

Eco Power实现90%的二氧化碳捕获率

高级多污染物空气质量控制系统的领先供应商Eco Power Solutions (USA) Corp. (EPS)今日宣布，正如位于肯塔基州路易斯维尔市的EPS技术中心证实，其已获专利的二氧化碳捕捉技术采用MP-AQCS（多污染物空气质量控制系统）反应器模块，实现了高达90%的二氧化碳捕获率。

2013年6月25日，奥巴马总统制定了美国应对气候变化和碳污染的积极计划。2013年9月20日，美国环境保护署(EPA)公布了其修订拟议标准，限制新发电厂排放二氧化碳，以及公布了继续讨论如何确立现有发电厂排放标准的计划。为了达到即将实施的、由政府提倡的环保标准，化石燃料发电行业需要大幅降低美国煤电厂的温室气体(GHG)排放量。

Eco Power总裁兼首席执行官Tom Bartolomei表示：“为了达到现有和未来的环保标准，化石燃料发电厂和工业设施必须符合全球现有或提倡的温室气体排放规定。我们的多污染物控制技术包含二氧化碳捕获功能，对于温室气体排放和气候变化问题的解决，是一种成本效益高的方式，并提供了比许多现有可再生能源更便宜、更灵活的清洁又可靠的基荷(base-load)发电的机会。

EPS多污染物排放控制技术的二氧化碳捕捉模块可单独安装，供已装AQCS设备的基于煤、天然气和其他化石燃料的发电厂使用。这种工艺方式已由EPS获得专利保护，且能够捕获高达90%的基于煤、天然气和其他化石燃料的发电厂排放的二氧化碳。

所捕获的二氧化碳纯净度达90%以上，可用于许多基于二氧化碳的用途，包括提高石油采收率(EOR)，后者是一种成熟的碳封存和增加收入的机会，需要大量的人工二氧化碳来发挥其潜能。Bartolomei补充道：“根据具体应用，捕获每吨二氧化碳的成本约为20—30美元，在需要二氧化碳的应用中，如提高石油采收率，我们的二氧化碳捕获技术可以直接提高发电厂或工业设施的净收益。”

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/52583.html>