科达机电：清洁煤气化系统是治霾利器

日前在以“改革再出发”为主题的央视财经论坛上，公司董事长边程直言，目前治霾存在误区，现在的雾霾主要是不清洁用煤造成的。包括清洁煤气在内的煤炭清洁利用，可以在3-5年内让雾霾明显改善。边董的这一番肺腑之言在网上被迅速转载，引起了强烈反响。为回应社会的广泛关注和热议，1月2日下午，科达机电在总部新厂一楼会议室举行了“科达清洁煤气化技术媒体见面会”，董事长边程再次发声，阐述了科达机电研发六年多的清洁煤气化技术对雾霾治理的重要作用，并详细解答了媒体的提问。总裁吴木海、副总裁武桢、董事长助理兼行政总监周鹏、营销总监钟琳等公司重要领导与《陶城报》、《陶瓷信息》、《陶瓷资讯》、《创新陶业》等6家行业主流媒体的记者们出席了见面会。

科达的清洁煤气化系统是治霾之利器

雾霾污染日益严重，业已成为举国关注的头等大事。对于雾霾形成的原因，边董直言，“雾霾主要是不清洁用煤造成的”，其观点已经得到了政府、社会、媒体的认同。

“没有不清洁的能源，只有不清洁的技术”，边董强调说。而对于一刀切式的选用天然气作为工业燃料和通过单方面的“限煤”、“去煤”等措施来治理雾霾，边董称不现实。目前我国年消耗煤炭约为全球50%，近10年煤炭仍是我国首要能源。据统计，在能源储量上，截止2012年我国石油储量占世界总量的1.0%，天然气储量占世界总量的1.7%，煤储量则占13.3%。针对燃煤的负面影响和发展需求，边董认为，“就雾霾解决之道，推动煤炭清洁高效利用，应成为当前阶段我国更为现实和必要的首要战略选择。”

“Newpower清洁煤气化系统可媲美天然气清洁程度，硫化氢排放低于20毫克、粉尘排放低于10毫克，无酚氰废水，令企业的脱硫脱硝压力大大降低。”边董说，并向记者们详细介绍了清洁煤气化系统的四个主要优点：一是清洁环保，基本无三废排放；二是节能高效，清洁煤气化系统冷煤气效率可达83%；三是煤种适应性强，可烧劣质煤；四是制气成本低，远低于国内大部分地区天然气价格。据了解，科达历时6年自主研发的NewPower型清洁燃煤气化系统于2013年拿到了中国环境保护产品认证证书，并被列为第二批国家重点环保实用技术。

边董表示，目前我国已经具备支撑煤炭实现清洁高效利用的主要关键技术，并实现了一批示范项目的建设和成功运行，未来大力推广对中国雾霾问题的解决形成关键支撑。

喜迎新政支持 开创发展新局面

边董说，“事实已经证明，煤炭清洁高效使用在当前阶段对雾霾治理的作用大于新能源和天然气，应该得到社会、媒体、政府的更广泛认同和更多政策扶持。抓住当前加大空气治理的良机，通过示范试点加以推广这项新技术，实现珠三角建陶等高耗能产业的燃料革命。”

边董表示，“煤炭清洁高效利用”得到了国家政策层面的大力推动。如根据国务院印发的《节能减排“十二五”规划》的要求，鼓励发展高效煤制气、脱硫等清洁煤利用技术；在《国务院关于促进煤炭工业健康发展的若干意见》中，国家将煤炭的高效液化和气化作为推进煤炭工业健康发展的重要方向。

“针对当前我国天然气供应不足，以煤炭为主要能源的现实在短期内难以改变，而传统的煤炭燃烧已无法适应时代要求的现状，推动煤炭实现清洁高效利用势在必行，清洁煤气化技术必将迎来绿色能源市场的春天。”边董说。

边董指出，清洁煤气炉虽然前期投资成本高，但是企业可以通过3年期融资租赁的方式购置设备，此外，由于煤和天然气的差价，燃煤效率的提高，企业在三至四年就可以完全收回成本。

助力打造马鞍山绿色建材产业园

在发布会上，边董还透露了科达正协助安徽省马鞍山市政府在和县和含山县全力打造安全生产、能耗达标、环境优雅、清洁生产等各项指标均达到高标准、高要求，并集陶瓷、新能源、玻璃、铝材等行业为一体的马鞍山绿色建材产业园。

据了解，马鞍山区位优势明显，这里可以辐射整个长三角，500公里直径之内拥有3.5亿人口，消费能力占全国的三分之一；该区域除了在杭州诺贝尔拥有十几条生产线以及在500公里边缘有部分陶瓷厂外，剩下的区域几乎没有陶瓷

厂；原料方面，在这两个陶瓷产区的直径100公里之内，拥有除了黑泥以外的陶瓷生产的所有优质原料，并且至少可以支撑使用一百年以上；交通及物流方面，该产业园毗邻刚刚通车的马鞍山长江大桥，长江水道流经此地，上游可以为产区运输黑泥，下游可以通过马鞍山港进行物流运输。种种因素使得马鞍山成为发展陶瓷产业非常理想的投资地。

边董表示，将为进驻马鞍山绿色建材产业园的企业提供清洁煤气，从根源上减少污染物的排放，共同打造实至名归的绿色建材产业园。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/57231.html