

托普索获两个焦炉气合成SNG转LNG合同

托普索公司近期获得两个焦炉气合成天然气（SNG）转液化天然气（LNG）合同。2014年2月6日托普索公司与内蒙古三聚家景新能源有限公司签订技术转让合同。该合同将用到托普索公司的生产替代天然气的TREMPTM (托普索循环节能甲烷化工艺) 专有工艺，转让合同内容包括许可、工艺包、热回收系统详细设计、催化剂、工程技术服务及培训等。该项目规模为57,810Nm³/h焦炉煤气。2014年4月25日，托普索公司与山西道生鑫宇清洁能源有限公司签订甲烷化技术转让合同，转让合同内容包括许可、工艺包、热回收系统详细设计、催化剂、工程技术服务及培训等，项目规模为27,500Nm³/h焦炉煤气。

两个项目均是利用焦化装置副产的焦炉煤气为原料，经压缩、预净化、精脱硫、甲烷化、液化等工序，最终制成清洁而具备高价值的液化天然气（LNG）产品。而其中甲烷化工艺是整个生产环节中最为重要的一环，因为甲烷化的收率将直接决定最终产品的质量和产量。

利用托普索的甲烷化工艺能将多余的一氧化碳、二氧化碳及其他微量的含碳物质转化成甲烷，相当于最终可以增加90%的LNG产量，这将大大增加该项目的整体收益率，而且也会提高“废”气的利用率。

托普索公司在焦炉煤气制天然气（SNG）领域的优势在于用喷射器代替了压缩机，通过静设备的高在线率及高稳定性确保装置整体长周期稳定性运行。除了稳定性的优势外，设备成本及运营成本方面也会远低于压缩机。将喷射器引入甲烷化工艺已成为托普索公司的专利。

凭借70多年在催化领域积累的经验，托普索充分考虑焦炉煤气中的杂质和高碳氢化合物对催化剂的影响，从而为业主量身选择适合且高活性高稳定性的催化剂，同时考虑经济性而优化用量。

托普索公司目前已成功转让9套装置，3套煤制天然气装置，6套焦炉气制LNG装置。其中托普索公司参与的新疆庆华能源集团55亿立方米/年煤制天然气装置是目前世界上单线产能最大的SNG装置。托普索公司参与的华油天然气股份有限公司位于乌海的焦炉煤气制天然气装置是目前国内处理量最大的焦炉煤气制SNG装置。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/61254.html>