

秦川集团进军新能源领域 加大产品研发力度

近年来，秦川机床工具集团积极进军新能源领域，加大研发力度，多项产品打破国外技术垄断。

2010年，该集团研发出了我国太阳能光伏产业具有自主知识产权的MK8940数控线锯导轮开槽磨床和GK4620数控多线硅片切割机专用设备。其中MK8940数控线锯导轮开槽磨床主要用于太阳能光伏行业硅棒切片线锯聚铵酯导轮的磨削开槽，该机床可覆盖国际几大硅棒切片线锯的聚铵酯导轮开槽，其性能指标达到了国际先进水平，打破了国外企业在光伏行业高档加工设备对我国市场的长期垄断局面。

自2005年起，秦川集团批量稳定向市场提供高牌号优质铸铁(HT250、HT300、HT350、QT400 - 18AL、QT700 - 2A)和零件精密加工，成为美国、西班牙、日本池贝等风力发电设备企业供应商，生产的750kW ~ 1500kW风电增速箱的轮毂、底座、轴承座等铸件的质量都达到了国际先进水平，填补了国内空白。与此同时，企业成为国内铸造行业为数不多的进入核电、高铁领域的企业之一，研制生产的核电底座零件，重约5吨，属超大壁厚铸件，在中国铸造协会主办的“2010年中国国际铸造博览会”上，被大会组委会评为“优质铸件金奖”。

2010年9月28日，秦川集团江苏风电分公司首台QFZ1500风电增速箱样机在盐城秦川工业园装配下线，经加载试验，主试齿轮箱各项指标均在GL认证范围内，样机试验取得圆满成功，为今年适批生产奠定了坚实基础。同时，针对核电装备关键工艺，该集团成功开发了用于核岛反应堆加工的专用深孔钻设备，交付用户使用；大规格数控轴承滚道高效磨床为国内首创的新产品，是我国风电零部件行业急需的关键设备，在洛轴一次中标15台套。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/6274.html>