

多轮超微分级机在浙江丰利上市

分级设备是粉体加工中至关重要的环节。随着现代高技术和新材料产业的发展，传统产业的技术进步和产品的升级，对粉体材料的粒度分布、粒径大小要求越来越严格。

超细粉体需求量的增大和粒度分布要求的提高亟待开发处理量大、分级精度高、分级效率高的大型精细分级设备（即多轮超微分级机）。国家高新技术企业浙江丰利粉碎设备有限公司顺应市场需求，创新研发出一款多轮超微分级机，在日前浙江省2014年首批省级新产品评比中获选。

这是一种带有二次进风及4个相同直径的分级轮水平安装的强制型离心分级机，其结构特点是在分级室顶部设置了多个相同直径的分级轮。

由于这一特点，与同样规格的单分级轮相比，多分级轮的处理能力显著增大。这种分级机的特点是分级粒度更细，产品粒度分布较窄，通过调节驱动电机的转速及二次进风量的大小，可得到最佳的分级效果。

该机是浙江丰利集成国内外微粉分级先进技术，经消化吸收创新研制而成，有上部给料式和物料与空气一起从下部给入式两种方式。其主要特点：

一是配套范围广：原料与部分分级空气一起给入分级机内，因而便于与以空气输送产品的超细粉碎机（如气流磨、气旋磨等各类干式粉磨机械）配套，组成闭路系统，也可单独进行物料分级处理。不需要设置原料与气流分离的工序。

二是分级精度高：多轮超微分级机根据空气动力学原理，使转子间的离心力场相互影响，相互促进，不仅提高了产量，也一定程度上提高了分级效果；只需调节分级转子转速，即可调节分级粒径并实现无级分级，整个分级过程用过变频器操作，实现自动化控制。

三是分级效率高：通过对叶片形状的改进和适当增加叶片数量来提高分级精度；配套二次进风装置，优化进风量的调节装置，使团聚颗粒“假大颗粒”彻底分离，提高分级效率；配有分级叶轮端面的气密封装置，也提高了分级效率；

四是采用新材料提高稳定性：卧室分级转子采用耐磨材料制成；在轴承处采用气密封装置，阻止分级叶轮处的轴承受到粉尘污染，提高分级机的稳定性和可靠性。

多轮超微分级机适合低到中等硬度超微粉体材料的分级，应用于粉体加工中的分粒、除铁、除纤维、精选。例如：非金属矿中石膏粉、碳酸钙等的精选，长石、石英、氧化铝、重晶石、伟晶石的除铁加工和分粒，很容易形成沉淀物的粒性物料，如颜料、染料、杀虫剂、树脂、水泥和非金属的石灰石、白垩、E—PVC挤填料工业中无机粉末的分级，同时可对不同密度物料，如再生橡胶等分离纤维杂质，特种工业超细粉末的提取，如磁粉等，用途广泛。（吴红富）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/66537.html>