鸿乐光热：凭品质和创新做新时代开拓者

2014年9月19日-20日，在无锡开完光热行业发展战略研讨会后，中国太阳能热利用产业联盟执行理事长张晓黎，秘书长贾铁鹰及副秘书长程钰雄受邀专程走访、调研了近两年脱颖而出的行业新星——浙江鸿乐光热科技有限公司（以下简称“鸿乐光热”），鸿乐光热常务副总曹文良、销售总监谢钧任等热情接待了张主任一行。据悉，2013年鸿乐光热搪瓷水箱销售量突破3万台，今年更是达到了4万台。由于国内外经济大环境遇寒，在太阳能光热行业上半年整体下滑的大背景下，鸿乐尚能逆势增长，成绩不俗，其奥妙何在？

据了解到，鸿乐光热创始于2012年，创始之初斥资8000万元，从国外引进一整套先进承压搪瓷内胆生产线，全力打造高品质、高性价比的搪瓷承压水箱，可生产最大容量500升的搪瓷内胆承压水箱。据曹副总介绍，鸿乐阳光引入ERP企业管理规范，严格执行ISO9001、ISO14001等国内外相关体系认证要求，力求把鸿乐打造成集研发、设计、制造、销售为一体的大型企业，其优秀的研发设计能力、先进的设备铸造实力，宽敞的厂房，为鸿乐品牌打下坚实的基础，公司年产水箱超过25万台，处于行业领先水平。

进入宽敞明亮的厂房记者看到厂房门口专门开辟了一个个人形象自查空间，地面标注5S字样，厂房内各种物料、水箱半成品、成品码放整齐，生产线上的工人技术娴熟。走访中张晓黎主任对鸿乐付出的努力及其从爱护行业、真正维护用户长远利益的角度出发提出反对低价竞争的观点表示赞赏，并对取得的业绩表示祝贺。张主任同时希望鸿乐能一如既往保持对高质量追求。贾铁鹰秘书长指出，比起电热水器水箱，太阳能搪瓷承压水箱的对搪瓷技术工艺要求要苛刻得多，鸿乐做出了受市场欢迎的产品，希望能够长期保证品质、持续创新。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/67257.html