

浙江丰利超细辊压磨成非矿深加工设备首选

超微粉碎技术在国民经济的各个领域起着越来越重要的作用，特别是非金属矿的利用取决于对其进行深加工的程度，其中有效的超细粉碎是进行各项深加工的前提和保证。而超细辊压磨则是其最重要的深加工技术之一。

因为多数非金属物料在普通机械冲击力作用下进行的粉碎很难达到1000目（13微米）以上。对于需要达到1000目（13微米）以上的非金属物料最佳粉碎方式是辊压研磨。为此，各国科技工作者在这方面开展了大量的研究，希望找出能在常温下使这类材料超细化的较理想的方法。在这方面研究卓有成效的是前苏联、美国、英国和日本。德国在这方面的研究也很系统全面，有一种自转加公转的粉碎方式可在常温下将非金属矿粉碎到1000目（13微米）以上，而且产量高。

综观我国非金属矿加工设备——超细辊压磨的生产尚在起步阶段，迄今为止，国内尚未有较好定型的机型，一般仍采用普通的粉碎机进行粉碎，很难达到理想的要求；采用气流粉碎时，其成本太高，很难被工业界接受。

享有“中国粉碎机专家”美称的国家高新技术企业浙江丰利粉碎设备有限公司，为改善国内非金属矿物粉体加工设备现状，提升非金属矿粉体深加工技术水准，在引进德国先进粉体技术，结合多年生产各类粉碎设备经验的基础上，进行自主创新，研发成功一款性能好、效率高、占地面积小、易安装、产品粒度均匀，可与国外同类产品水平相媲美的超微粉碎设备——CGM超细辊压磨，适用于高岭土、石灰石、方解石、滑石、石墨、炭黑等湿度小于8%、莫氏硬度在6级以下的非易燃易爆物料的超细粉碎，是理想的非金属矿粉体材料的深加工设备。满足了非金属矿行业对该类设备的需求，且打破长期以来依赖进口的局面。前不久，这一设备已获评2014年浙江省级新产品。

该新产品是一种内分级式高压超细辊碾磨，能同时完成微粉粉碎和微粉分选的两道工序。

其优越性能有：

一是与雷蒙磨、气流粉碎机相比同等动力条件下生产效率高一倍以上，磨轮对物料的碾压力在高压离心力的作用下提高30~40%。

二是产量大：粉碎碳酸钙时，细度为10微米时，每小时产量可达1吨以上。

三是产品细度指标好：d₉₇ = 35~3微米，达到流化床式气流磨的细度指标。

四是装有分级叶轮无级调速器，不用停机即可调整产品的粒度，且细粉能全部回收，不污染环境。

五是成套设备安装方便，无需大型土建工程，设备安装完即可投入生产。

六是除尘效果完全达到国家粉尘排放标准。（吴红富）

（浙江丰利热线：0575-83105888、83100888、83185888、83183618；网址：www.zjfengli.com）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/67954.html>