

石家庄安瑞科：低温液体储运设备技术领先

自改革开放以来，国外的一些气体公司竞相在我国建立合资企业，带来了先进的空分设备、技术和管理。这不仅使我国低温液体的产量大幅度提高，更使我国低温储运设备快速地发展起来，成为一个新兴的行业。在广阔的发展前景下，机会平等，企业要拼的是技术。石家庄安瑞科正是以领先的技术奠定了其在低温液体储运设备产业中的重要地位。

石家庄安瑞科是中集集团能源化工食品装备板块的重点企业，隶属于中集安瑞科控股有限公司，始建于1970年。公司占地面积五十多万平方米，具有四十多年压力容器生产历史，是集设计、制造、销售、服务为一体的经济实体。低温液体储运设备是石家庄安瑞科的核心产品之一，用于运输和储存LNG（液化天然气）、液氧、液氮、液氩等。该公司已开发出的低温储运设备有低温液体运输（半挂）车、低温液体储罐、低温液体罐式集装箱以及低温液体大容积储罐——子母罐等。

低温储运设备的制造是集压力容器、低温技术于一体的综合工艺，技术含量相当高。目前我国能够独立掌握全套技术的企业并不多，石家庄安瑞科属于少数中的佼佼者。该企业拥有独立的研发中心，国际化的研发力量和技术创新体制，是国内最早取得应变强化技术制造低温压力容器的许可证的厂家之一。

为保证低温储运设备高效、高品质的产出，石家庄安瑞科斥巨资建造了50000 m²的低温储运设备专用生产厂房，拥有4条先进的生产流水线、科学精密的检测设备，年生产量达1000台，科研设备与生产规模在国内属一流。公司成熟的应变强化技术和绝热技术、保冷技术的应用，使得低温储运设备的结构更科学、更加人性化。

凭借先进的生产技术，出自石家庄安瑞科的低温储运设备很好地避免了生产周期长、质量稳定性差等国内大多数企业会面临的问题。同时，该系列的产品还表现出：长途运输过程中温度升幅在标准范围内，压力稳定，长途运输安全无忧；储存量大（天然气在气态与液态下体积之比为625：1），运输成本低；整体结构简洁，阀门管路少，非常方便操作和检修，适宜工业和城市燃气调峰使用；符合中国机动车道路安全法的要求；与各种牵引车连接方便、快捷，且配备驻车刹车装置，工作状态放心可靠等优势。LNG罐可以实现公路、水路、铁路联运。

随着低温技术的普及，LNG（液化天然气）、液氢、液氧、液氮、液氩、液氦、液态CO₂等低温液体的应用日趋广泛，各行各业对储运低温液体的设备需求不断增加。作为中国最大的天然气装备制造、成套技术集成商之一，石家庄安瑞科在低温液体储运设备上技术前卫，以一个领导者的身份引领整个产业向前迈进。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/68380.html>