

CNG大容量无缝气瓶 石家庄安瑞科品质卓越

清洁能源的应用越来越受到世界各国的重视，天然气替代煤燃料、油燃料，广泛渗透到社会生产、生活各个领域。而压缩天然气（CNG）又比管道天然气（PNG）和液化天然气（LNG）有着投资小、见效快、灵活性高的得天独厚的优势特点，压缩天然气运输和储存模式因此受到市场青睐。石家庄安瑞科作为国内第一家生产CNG大容量无缝气瓶的公司，是国内领先的天然气储运装备制造、成套技术集成商。生产的CNG大容量无缝气瓶，被誉为“神州第一瓶”，是世界最大的大容量高压无缝气瓶生产基地，生产能力和销量均居世界第一。

CNG大容量无缝气瓶是石家庄安瑞科的主打和拳头产品之一，向市场上主推的有Ⅱ型瓶和Ⅲ型瓶。Ⅱ型瓶即大容量积钢内胆环向缠绕气瓶，在无缝钢质气瓶外部引入了高比强度的复合材料（玻璃纤维、碳纤维），使相同公称工作压力下，运输气瓶减重达1/3，大大提高长管拖车的有效运输重量。复合气瓶充分体现了大容量轻量化的节能理念，运输成本将降低40%，实现客户利益的最大化。目前Ⅱ型瓶的市场销量呈上升趋势。为引领行业进步，石家庄安瑞科本着生产一代、研发一代、储备一代的研发战略，正在进行Ⅲ型、Ⅳ型瓶的产品研发。

石家庄安瑞科生产的CNG大容量气瓶不仅在国内畅销，还远销东南亚、北美洲、欧洲等二十多个国家。这不仅得益于清洁能源市场的需求，更要归功于石家庄安瑞科对产品品质卓越的质量追求。诠释着“质量是企业的生命”的理念，全面实施资质建设，推进精品工程，产品质量控制全过程。

石家庄安瑞科实施资质认证战略，经不断努力，相继取得了中华人民共和国特种设备制造许可证、美国DOT认证、ASME颁发的U、U2及T压力容器建造授权证书，取得ISO/TS16949、ISO9001、ISO14001、OHSAS18001、PED/TPED认证，韩国KGS制造许可证，加拿大CRN、TC认证，世界各大船级社和国际气体公司的工厂认可证书。可以说，石家庄安瑞科是目前国内获得资质最高、最多的企业代表。

为打造高品质的产品，石家庄安瑞科推出精品工程，对产品质量问题零容忍，全员的质量意识深入人心。每年公司推动的QC小组活动，参加全市QC小组课题发表会都金榜题名；公司精品工程项目纳入项目管理责任制考核，各关键工序质量责任师充分发挥其职能作用，公司应用生产制造执行系统（MES），对质量形成过程中的关键点（工序）进行严格控制，停滞各工序的不合格品的流转，使产品更加安全可靠；质量问题的改进与公司售后服务信息实行联动机制，给客户以满意的解决方案。

石家庄安瑞科正是有了对CNG大容量无缝气瓶全方位质量管控的对策，才形成了CNG大容量无缝气瓶在市场中品质卓越的美誉度和影响力。改善无止境，品质卓越是石家庄安瑞科永远的追求。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/68381.html>