

低温绝热气瓶受青睐 石家庄安瑞科占工艺优势

随着世界天然气产业的迅猛发展，液化天然气已成为国际天然贸易的重要部分，与之相关的低温绝热技术也越来越受世界各国重视。在液氧、液氮、乙烯储罐等低温液体储罐领域已具备成熟设计技术和生产工艺的石家庄安瑞科，在低温领域的建树不容小觑，是国内最大的气体机械制造商、成套技术集成商之一。

我国能源中长期发展规划明确指出：“十二五”期间，大力发展天然气，2030年天然气将占到一次能源的10%，成为我国能源发展战略中的一个亮点和绿色能源支柱之一。在我国，作为对管道天然气的有益补充，液化天然气（LNG）产业的发展在优化国家能源结构、促进经济持续健康发展、实现节能减排和保护环境方面都发挥着重要作用。

受市场需求影响 低温绝热气瓶受青睐

低温绝热气瓶作为LNG发动机燃料供给系统的核心装备，兼具成本低、充装使用方便、体积小、自重轻、充装量大、气液纯净、安全可靠等优点，其研发也为推广和发展LNG汽车奠定基础，对节约能源、改善城市大气污染具有重要意义。

由于LNG燃料车辆属于环保车辆，颗粒物排放几乎为零、温室气体排放减少大半、噪音降低约40%；同时LNG成本低于汽油和柴油，LNG发动机使用寿命高于汽、柴油、CNG发动机，由于LNG很难产生燃烧和爆炸，所以LNG燃料车辆的安全性更高。作为与朝阳产品的LNG燃气车配套的低温绝热气瓶，存在巨大的市场潜力。低温绝热气瓶所装载的LNG燃料其卓越的环保性和经济性在应对大气污染、能源紧缺表现出的优势越来越受到社会各界的青睐。

石家庄安瑞科工艺精湛 产品品质毋庸置疑

伴随低温绝热气瓶市场的火热，市场竞争愈来愈激烈。在此背景下，石家庄安瑞科为能进入汽车零部件生产供应市场，不断自我加压，寻求创新和突破，启动了ISO/TS 16949认证工作并顺利取得ISO/TS 16949：2009资格证书，低温绝热气瓶产品质量标准迈上了一个新台阶，为产品拓展更大的市场空间提供有利保障。

积极响应重卡车企的“油改气”政策，与东风、陕汽、联合卡车等卡车生产制造企业深度合作，隆重推出“安瑞科”牌车载低温瓶做为重卡的配套燃料罐，并在全国各地组织路演活动，如“联合卡车感恩回馈客户”石家庄站路演主题活动，使得石家庄安瑞科的低温绝热气瓶在LNG重卡、LNG长途运输牵引车、城市工程车、渣土车等方面得到市场认可和应用，获得了业内的广泛赞誉，同时也受到用户的一致好评。全年销量数万只，与往年相比稳步、大幅上升，石家庄安瑞科以精湛的质量、售后服务快速响应和满意及时的服务，成为该领域当之无愧的佼佼者。

据了解，为保证低温绝热技术的领先性，石家庄安瑞科融入自身积累多年的低温容器生产经验的基础，大胆创新，自主研发了具有国际一流技术水平的低温绝热气瓶生产线，设计产能达50000支/年。工件转运采用专业的自动化流水线，生产线上融合了丰富、成熟的低温压力容器焊接、探伤等工艺新技术，检验和试验采用了成熟的低温产品综合性能测试技术。如此一来，每一批出产的低温绝热气瓶均具备清洁彻底、保温性好、储运能力强、操作简易、真空度维持时间长、日蒸发率低等卓越品质。

结语：如今，低温技术在发达国家已得到广泛应用，在中国也正日趋成熟。以石家庄安瑞科带头的大批企业依然需要坚持不懈地学习和探索，力争以更精的工艺、更强的技术打造更优质的低温绝热气瓶以及其他相关产品，推动整个行业迅速壮大。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/69295.html>