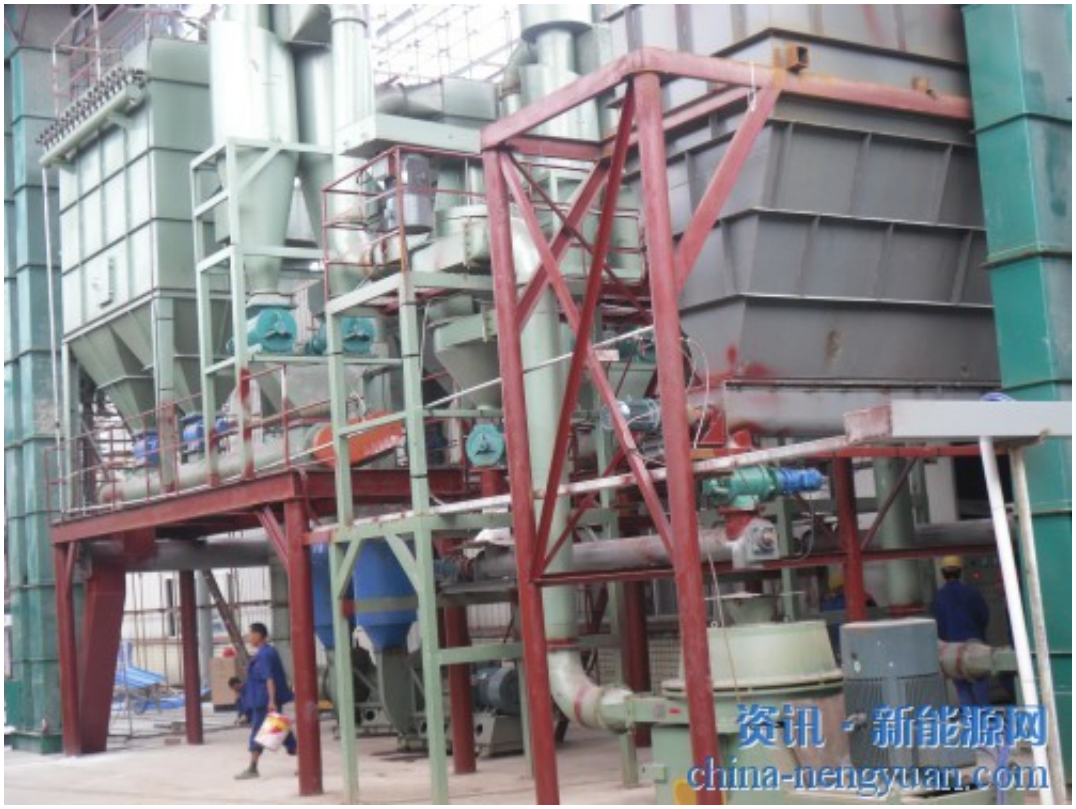
浙江力普纳米级碳酸钙粉碎生产线列入省级科技计划



高效节能环保，实现纳米钙规模化生产

同时获行业专家青睐成为向全行业推荐的节能降耗设备

日前，浙江省科技厅公布了“2014年度省科技型中小企业技术创新项目清单”，中国粉碎技术领航者——浙江力普粉碎设备有限公司承担的“低成本、节能和无污染纳米级碳酸钙的粉碎成套生产线”榜上有名，列入2014年度省级科技计划。

与此同时，该生产线在前不久结束的“2014中国碳酸钙行业专家组工作年会”上，经专家评审，企业答辩，最后全票通过，成为中国碳酸钙行业协会专家组唯一向全行业推荐应用的节能降耗纳米碳酸钙粉碎设备。这是该生产线获得国家发明专利、列入浙江省新产品和科技创新专项资金支持之后的又一殊荣。

近年来，随着我国橡胶、塑料制品、造纸、涂料、油墨等工业的迅速发展，以纳米碳酸钙为代表的无机矿物粉体材料在高级铜板纸、高档油墨、汽车专用漆等“高大上”领域应用日益广泛。专家指出产品的精细化、表面活性化、功能化是重质碳酸钙粉体未来的发展方向。

但是，目前国内用于粉碎纳米钙的设备一般都为单台粉碎设备，即通常都是用旋风磨将纳米钙粉碎一段时间后再用一定目数的筛进行筛分，不符合粒度要求的物料继续投入到粉碎机中粉碎，如此往复，直到所有的物料都粉碎完并符合要求。

这种粉碎方式固然能将纳米钙粉碎到一定的粒度使其变成合格的产品，但生产效率过低，不适合规模化生产；且粉碎过程中会产生大量的粉尘，在没有吸尘装置的情况下，对环境会造成很大的粉尘污染。为此，浙江力普从客户需求出发，加强生产线内部结构调整，配套升级换代，改进工艺，破解了当前粉碎纳米钙粉碎设备效率低、粉尘污染大的难题，解决了碳酸钙由粗变细的诸多技术难题，使碳酸钙产业向纳米级转型升级提供了技术装备支撑。

该生产线的创新之处在于自主研发了旋风粉碎机、分级机、集料装置、除尘装置、回料回风装置等设备，优化布置组成用于纳米碳酸钙粉碎的成套生产线，实现了粉料超细粉碎的连续、高效和清洁生产。该生产线能耗低、噪声小，

其解聚后的纳米碳酸钙的粒径分布均匀。核心技术已申请7项国家专利保护，处于国内领先水平。整条生产线集粉碎、分级、集料、除尘于一体，处于封闭状态下完成，不会产生粉尘污染，清洁环保，实现纳米钙的规模化生产。

该生产线在业界广泛使用，口碑良好。特别受到国内纳米碳酸钙“老大”，上市公司山西兰花集团的充分肯定，评价这条线产线能耗低、产量大、细度集中、振实密度好，是进行纳米碳酸钙的活化、分散、粉碎处理的理想设备。

目前，该生产线畅销山西、安徽、山东、四川、广东、江西等省市；远销俄罗斯、日本、中东等国家和地区，深受客商的青睐。(丁文)

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/70966.html