

济南龙腾新能源教给用户如何正确使用木屑颗粒机才能延长使用寿命

说到木屑颗粒机的使用，广大用户可能很想知道如何能延长木屑颗粒机的使用寿命，当然了这跟平时的维护是分不开的，废话不多说，小编简单从以下比较重要的部分说一下：

一、研磨：新木屑颗粒机或是更换新的模具压轮后正式使用前,必须进行充分合理地研磨.木屑颗粒机的模具压轮是热处理件,在热处理过程中,在模具的内孔产生一些毛刺,这些毛刺在木屑颗粒的压制中会阻碍物料的流动与成型。

二、检修与易损件更换：铝单板的劳动强度大,承载的负荷高,要在整个生产过程中对其实行不间断跟踪监测,电流、电压、响声、粉尘、颗粒状况、注油量大小,然后根据铝单板情况对症下药,及时处理故障,并快速更换有问题易损件,确保生产过程的连续性。三、压轮的润滑与冷却：铝单板的压轮将木屑等原料挤压到模具的内孔中去,并将后面的原料推动前面的原料,以达到最终成型的目的.因此铝单板压轮的工作温度非常高,要及时合理地供油和热量散失能够有效延长压轮的使用寿命,增加压轮有效时间的工作产量。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/79881.html>