

蓝冠空气能高温热泵领衔电镀行业技术革新

在这个同质化竞争的时代，“差异化”成为了品牌间取得市场竞争优势的有力武器。因此，各热泵厂家纷纷各出奇招，在产品、技术、营销乃至细分行业方面寻求差异化，以达成各自发展目标。

今年，蓝冠更凭借其电镀专用热泵技术，走在了行业的前列，高温电镀在2014年取得不俗成绩，成功突围同质化竞争的泥潭。

目前，我国电镀行业约有15000多家电镀厂，每年排放约4亿吨含重金属的电镀废水，5万多吨固体废弃物，存在资源浪费和环境污染的情况。因此，在电镀行业内加快推广高温热泵这一节能减排、清洁生产技术显得尤为必要。

蓝冠高温热泵技术最突出的优点是电镀生产过程及镀制的产品对环境友好，还可提高镀制产品的质量，实现节能减排、降耗增效的目的。

据介绍，应用蓝冠电镀专用热泵技术相比传统电镀加热方式来说，具有无废气污染，无可燃烧排放物、无有毒气体排放、保持环境清洁等优点；而且该型机组采用特殊高效环保冷媒，换热效率高，相比传统电镀加热方式更高效更节能，全年运行总费用仅相当于电加热四分之一，燃油加热的三分之一，燃煤锅炉的二分之一；与此同时，蓝冠高温热泵机组产热水温度可达85℃，并可通过独立研发的智能控制系统保持恒温，保证产品的镀制质量。

温度控制对于电镀行业来说，重要性不言而喻。但传统燃煤或燃油锅炉在加热电镀原水时温度很难做到精确控制，需要人工监控和调节，因而产品镀制质量根本无法保证。而且，加热某些特殊电镀原水时如果温度过高，更有可能存在燃爆等风险。

为此，我们的电镀专用热泵机型专门研发并适配了微电脑智能控制系统，可根据用户需求，在制热、感温、控温、保温、供水、补水、安全保护等方面都可以全自动运行，无须人工监控，可实现恒温控制和24小时全天候使用，可以说是我国电镀行业的一次技术革命。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/83351.html>