国昊洗砂机械迈向“中国制造”的升级版绿色智造制造

我国的洗砂机发展历程来说，自上个世纪80年代开始，由于世界齿轮技术的全面发展，我国洗砂机设备生产应用技术日趋成熟，在这期间，我国新款洗砂机行业，对于国外洗沙技术的应用从一味的模仿到可以独立设计，经历了漫长的发展过程，如今各种洗砂机技术的广泛应用，加快了洗石机行业的发展步伐。

洗砂设备在整个制砂生产线中使用，使制砂技术更加成熟，成品沙子纯净度更高、品质更好、使用范围更广，使沙子的品质提高了一个新的级别。在制砂设备和石料设备全自动化和节能、环保的情况下，提高沙子成品质量和性能是客户选择设备的重点。洗砂设备可以除净砂子的泥土等杂质，使成品砂子更有竞争优势。

伴随矿山机械市场的发展脚步，国内螺旋洗石机设备逐渐将“中国制造”走向“绿色智造”，使其走更加深入化的发展道路，使自主创新成果转化为国家和国际标准的企业内控先进标准，螺旋洗石机在国家政策的正确领导下取得了突飞猛进的发展，面对供不应求的市场，螺旋洗石机在种类追求多样化发展，在日益个性化的需求中不断进步，在应对制砂生产线、石料生产线等工艺生产中起到了重要的作用。尤其在对操纵技术和破碎机设备都提出了新的要求的同时，螺旋洗石机在国民经济领域中施展着越来越大的作用。面对日趋激烈的矿山竞争，唯有高度自动化、智能化、多功能、高效率、低消耗的螺旋洗石机设备才能越来越受到行业的青睐。

国昊洗石机广泛适用于冶金、建材、水电等行业的洗选、分级、除杂等作业，适用于细粒度和粗粒度物料的洗选作业。完全满足中国制造2025各个行业的需要，对建筑用砂、筑路用砂石犹为适宜。该洗石机结构合理、维修便利、处理量大、功率消耗小、洗净度高。新颖的密封结构、全封闭油浴式传动装置、可调式溢流堰板，确保了该系列产品高效、耐用，清洗、脱水效果好，细粒产品保持稳定等特点。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/83442.html