

金梧的未来=金梧人的未来



公司拥有完善的ISO9000质量管理体系和ISO14000环境管理体系，并通过了CE认证，是同行业中唯一获得江苏省农机推广认证的企业。公司总占地面积35000多平方米，现有固定资产5000多万元，各种机械加工设备先进、齐全。公司十分注重人才的培养和团队建设，在研发设计、生产制造、质量管理、市场推广、项目管理、售后服务等各方面都形成了具有很强凝聚力和核心竞争力的员工团队，为企业积蓄了足够的发展后劲。

公司高度重视技术创新和自主知识产权技术的开发，与南京航空航天大学工业自动化控制学院等研发机构强强联合，自2007年起就建立了生物质颗粒实验生产线，联合设立了“产、学、研”基地，在一年内就申请了发明专利1个，实用新型专利6个。针对生物质成型成套设备的特点，公司重点围绕设备的低能耗、高耐用这二方面进行研究实验，取得了显著的成绩和客户的好评。接下来会进一步针对我国劳动力成本增加的特点，在自动化、高效率方面进行研究和创新。



原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/85121.html>