

奥地利颗粒先锋：RZ颗粒



RZ颗粒股份有限公司是在奥地利颗粒行业的先锋。经历10年的颗粒生产，该公司已发展成为奥地利最大的生产商，占近三分之一的国家输出。

RZ颗粒股份有限公司在奥地利拥有木材加工公司和运行10间热电联产供热厂。公司在奥地利下设四个颗粒生产基地，该区域的设备每年综合生产能力共有25-28万吨。

坐落在维也纳以西120公里的多瑙河畔伊布斯的中世纪小镇。2004年在这里，RZ颗粒股份有限公司建立第一个颗粒厂，作为一种创新三方综合能源联合项目的一部分，有着连接的质量和能量的流动。毗邻欧洲中部最大的锯木厂，属于森林工业巨头的Stora Enso公司。在这里，每年加工大约1百万立方米的云杉锯材，生产特色建筑锯木产品和刨货物。





（上）约20%的产量是袋装成15公斤，放在的独立的Arodo包装生产线货盘上。RZ颗粒股份有限公司还生产和包装成自有品牌零售商。（左）的工厂有四台Salmatec压块机，两台是厂房建成之时安装的，已运作累计时长50000小时。大约80%的产品是由散装运载车交付给半径100公里范围内的客户。

相互依存

该锯木厂向颗粒厂供应木屑、刨花和木屑。树皮和木片提供给Heizkraftwerk伊布斯生物质有限公司，RZ颗粒股份有限公司的30 MWth热电联产（CHP）电厂毗邻的球团厂。这些残留物来自于Stora Enso公司的生产，然后被直接传送给每一个接受者。作为回报，热电联产电厂提供热能给锯木厂，包括干窑以及伊布斯（Ybbs）区域供热网络。电力供应给电网。

从锯木厂进来的湿锯末会被送入2000立方米的筒仓进行中间存储。从这里开始是25米长的Swisscombi公司带式干燥机。从烟道气中排出的余热用于加热干燥机达到95-100°C。干燥过程大约需要30分钟，使水份含量从55%左右降低到10%。刨花水分含量在8%左右，进入一个独立的2000立方米的筒仓。干燥机的木屑以及筒仓的刨花之后会经过磁选机到其中之一的Reter粉碎机。加入玉米淀粉，如果必要的话，在粉碎机加入水分。

我们添加不到1%的玉米淀粉，提高耐久性，因为我们80%的生产是由一散装大卡车运送。

我们有最好的混合粉碎机,因为我们总是有相同的云杉原料我们不需要改变剂量, RZ颗粒有限公司的Michael Pichler解释说道。

6毫米的颗粒是由四台其中一台Salmatec压块机生产的。产品先进入调节仓，然后被转移到散装筒仓或Arodo装袋生产线。

这真是一个在线生产。如果Stora停止生产超过几天之后，我们就需要引入外部的原料。但到目前为止，我们从来没有这样做。

颗粒厂 PELLET PLANT

产量：80000吨/年

Capacity: c.80000 tonnes/yr

质量：6毫米

Quality: 6 mm ENPlus

原料：100%云杉，50/50刨花 8%mc 木屑 40%mc

Feedstock: 100% spruce, 50/50 shavings 8%mc sawdust 40%mc

带式干燥机：swisscombi 公司

Belt dryer: Swisscombi GmbH

粉碎机：2xReiter公司

Hammermill: 2 x Reiter GmbH

压块机：4xSalmatec公司

Press: 4 x Salmatec GmbH

包装：1xArodo公司

Bagging: 1 x Arodo GmbH

员工：5轮（2-3天，1夜）

Staff: 5 rotation (2-3 day, 1 night)

热电联产厂 CHP PLANT

燃料：330000 M³树皮50% mc

85 000 m³ 小木片 25% mc

Fuel: c.330000 m³ bark 50%mc
c. 85 000 m³ chips 25% mc

容量：3x10MWth, 5 MWe

Capacity: 3x10 MWth, 5 MWe

Out yr: c.140 GWh, 42 GWe

锅炉：Urbas公司，炉排

Boiler: Urbas GmbH, step-grate

涡轮：MAN Diesel & Turbo SE公司

Turbine: MAN Diesel & Turbo SE

蒸汽：29吨/小时，28bar，480°C

Steam: 29 t/h, 28 bar, 480 °C

烟气净化：Urbas 公司

Flue-gas cleaning: Urbas GmbH

投资：2300万欧元

Inv

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/86396.html>