

## 东莞宝杰科技公司祝大家新春快乐 开工大吉！

时光飞逝，辞旧迎新，在炮竹声中宝杰科技公司又迎来新的挑战与征程。值此新春佳节之际，东莞宝杰科技公司祝大家新春快乐，万事如意！

过去一年里，东莞宝杰公司取得了不俗的业绩全赖于全体员工的辛勤劳动与合作伙伴的信任，大力支持。希望接下来的时光，东莞宝杰公司能沿着过去的辉煌创造更多非凡的业绩！



东莞市宝杰环保科技有限公司坐落于有着“世界工厂”美誉的广东省东莞市，是一家专业从事再生能源技术开发的国家级高新技术企业，主要进行生物质气化技术的研发、推广和工业领域的应用。

公司始建于2013年，拥有10000多平方米的生产、办公基地，与多家国家能源研究机构合作，拥有专业高效的技术团队，其中高级工程师5人，工程师9人，专业技术人员15人，车间技术人员88人；能源管理团队116人，项目施工团队98人，是生物质气化行业的领军企业之一。业务涵盖产品设计、自主研发、制造、工程承包、安装调试、工程交付、人员培训、维修保养和技术咨询。主要产品有：生物质气化炉、生物质气化供热系统、中低温生物质气化设备。

公司自主研发的生物质气化设备先后通过中国环境保护产品认证、广东省绿色环境产品认证、高新技术产品认证并荣获国家科技创新大奖等荣誉。公司现为广东省环境保护协会常务理事单位，拥有发明专利1项，实用新型专利及外观专利十几项。作为一家掌握国内领先生物质气化技术的公司，宝杰科技在打造高质量产品的同时，也将高品质的服务作为企业发展的重要因素。公司始终坚持“用户至上，共同发展”的企业精神，本着“脚踏实地，信誉第一”的企业作风。

“节能、降耗、减排、开发新型清洁能源”宝杰科技的理想，就是通过不断的技术创新，开发出更合理、先进、实用的生物质气化技术和产品，为企业降低成本，为国家的能源持续，为祖国的碧水蓝天竭诚奉献！



东莞宝杰科技公司秉承一贯的优良作风，坚持开发更环保的生物质新能源，作为东莞市一流的科技公司，宝杰公司有信心把生物质能推广得更远，发展得更好！最后在此祝福大家心想事成，财源广进！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/90148.html>