

东莞宝杰科技引领新能源发展潮流



东莞宝杰环保科技有限公司立足于珠三角，辐射全国。凭借多年的能源行业积淀稳固，生物质原料涉猎广泛：木材、成型颗粒、蓬松木粉长条秸秆，木材边角料等市场上最常见的原料；庞大的燃料市场分散采购体系满足能源的需求性和稳定性。能保证宝杰服务的持续、稳定、高效，从而为客户节能省力。



宝杰生物质气化设备气化产生的生物质燃气可以直接用于发电和供热。

生物质燃气可用于独立的热电联产系统的也可用于大型发电站中的气体共燃。

宝杰气化炉产生的生物质燃气是一种非常清洁的气体燃料，燃烧温度可达1350 °C并且可以根据客户需要进行改装。未经净化的生物质燃气可直接通过管道输送到对燃料要求相对较低的工业锅炉及窑炉上进行燃烧。对于一些对燃料要求比较高的工业锅炉和窑炉，宝杰科技可用研发的净化设备对生物质燃气进行除尘焦净化后达到其燃烧标准。

宝杰科技自主研发的生物质气化供热系统，集中了生物质气化的所有优势，并有以下优点：

1. 进料—反应—净化—应用，实现全自动化控制，实用简便。
2. 结构紧凑美观，现场环境干净。
3. 所产生生物质燃气，气体干净无焦油，燃烧后对炉膛及排烟系统无负面影响，并且燃烧排放尾气环保达标。
4. 设有气体泄漏报警系统，温度偏差报警系统，生产安全、高效。
5. 经多家合作企业测试，气体系统稳定持久节能。

作为一家掌握国内高端生物质气化技术的公司，宝杰科技在打造高质量产品的同时，也将高品质的服务作为企业发展的重要因素。公司始终坚持“用户至上，共同发展的企业精神，本着“脚踏实地，信誉第一”的企业作风。

“节能、降耗、减排、开发新型清洁能源”宝杰科技的理想，就是通过不断的技术创新，开发出风合理、先进、实用的生物质气化技术和产品，为企业降低成本，为国家的能源持续，为祖国的碧水蓝天竭诚奉献。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/90319.html>