制粒机 粉碎机在生产中的关键功能与价值

制粒机和粉碎机是生产中的关键设备，其功能与配置的好坏直接决定了生产线价值的高低。在相同的配方及工艺下，谁能提高粉碎机及制粒机的综合效能，谁就能为厂赢得直接的经济效益。因此，如何让粉碎机、制粒机发挥最大的功能，降低吨料生产成本、提高产量及品质，是每个生产商需要解决的课题。

一、粉碎机的主要功能主要体现在以下几个方面：
1、能适应不同原料成分，不同粉碎细度要求的原料粉碎。

2、对于同一原料品种的每一种细度要求的粉碎产量吨料电耗有较大的优势；
3、粉碎机运转平稳、安全可靠、卫生密封故障率低、除粉尘等装置作寿命长、操作简单、维护方便。

二、制粒机的主要功能主要体现在以下几个方面：
1、在配备相对应的加工工艺（调质温度、水份、环模当量比）的情况下，能适应不同物料、不同配方的制粒要求；
2、在制粒的能力发挥到的情况下，高耐产量高、粉尘率低、外观质量好（切口率、粉末均匀、长度一致）、稳定性好、效果好；

3、制粒机运转平稳、安全可靠、各接口卫生密封、故障率低、环模当量工作时间长；自动化程度高、维护方便。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/91572.html