

东莞宝杰科技迎来发货潮

2016年4月15日，我司又一次迎来发货潮，加班加点完成了一次生物质气化炉的制造后再次踏上运送的路程。此次运送工程浩大，工作人员为了不耽误送达时间，连夜开车送去广州，确保把高质量的气化炉送达客户手中。此前我司已与好几家合作伙伴签订能源合同管理合约，开年至今以来我司业绩蒸蒸日上，稳步发展，为后续工作打下扎实的基础！

公司始建于2013年，拥有10000多平方米的生产、办公基地，与多家国家能源研究机构合作，拥有专业高效的技术团队，其中高级工程师5人，工程师9人，专业技术人员15人，车间技术人员88人；能源管理团队116人，项目施工团队98人，是生物质气化行业的领军企业之一。业务涵盖产品设计、自主研发、制造、工程承包、安装调试、工程交付、人员培训、维修保养和技术咨询。主要产品有：生物质气化炉、生物质气化供热系统、中低温生物质气化设备。

公司自主研发的生物质气化设备先后通过中国环境保护产品认证、广东省绿色环境产品认证、高新技术产品认证并荣获国家科技创新大奖等荣誉。公司现为广东省环境保护协会常务理事单位，拥有发明专利1项，实用新型专利及外观专利十几项。作为一家掌握国内领先生物质气化技术的公司，宝杰科技在打造高质量产品的同时，也将高品质的服务作为企业发展的重要因素。公司始终坚持“用户至上，共同发展”的企业精神，本着“脚踏实地，信誉第一”的企业作风。

“节能、降耗、减排、开发新型清洁能源”宝杰科技的理想，就是通过不断的技术创新，开发出更合理、先进、实用的生物质气化技术和产品，为企业降低成本，为国家的能源持续，为祖国的碧水蓝天竭诚奉献。



东莞市宝杰环保科技有限公司



原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/92384.html>