龙力生物：生物燃料乙醇前景光明

据经济参考报报道，中国科学院近日在天津发布的《中国工业生物技术白皮书2015》显示，2014年，我国生物燃料乙醇年产量约216万吨，生物柴油年产量约121万吨。

白皮书指出，中国是世界上第三大生物燃料乙醇生产国和应用国，仅次于美国和巴西。近年来，国际原油价格持续走低，在国家财税政策调节的引导下，中国燃料乙醇行业逐渐向非粮经济作物和纤维素原料综合利用方向转变，积极开展工艺和示范项目建设。

之前，山东龙力生物科技股份有限公司与中国科学院广州能源研究所签署《战略合作框架协议》，共同开发生物航空燃料产业化技术。合作范围为纤维素生物航空燃油关键技术与集成技术研发，具体包括生物质原料预处理、解聚、化学催化合成、生物航空燃油性能调控、相关催化剂设计制备、反应器研制及单元过程集成优化，共同承担国家重大重点项目，建设千吨级纤维素生物航空燃油生产装置，推动纤维素生物航空燃油的产业化。广州能源所提供纤维素生物航空燃油技术作为支撑，公司以资金及现场条件的形式投入。

面对严峻的资源与环境形势，发展新能源，特别是环保、低碳、洁净的生物新能源，并逐步替代不可再生、高污染、低效率的一次性化石资源，对保护国家能源安全，促进和谐社会发展具有重要意义。纤维素生物燃料作为一种可再生的绿色清洁能源，具有可再生、低污染、清洁环保的特点，目前在车用乙醇汽油中已经得到了的应用。双方此次合作将进一步增强龙力生物在纤维素燃料乙醇技术的研发实力，扩大纤维素燃料乙醇的应用领域，推动纤维素生物航空燃油技术及产业进展。作为国内领先的生物质新能源企业，龙力生物将迎来新一轮发展契机。

龙力生物纤维乙醇是以玉米芯、玉米秸秆生产功能糖后的废渣为原料，与粮食乙醇相比具有不与粮林争地、不与人畜争粮，资源丰富、成本低廉、绿色环保等优势，符合国家产业政策，属国家十二五期间积极倡导的战略性新兴产业，引领未来生物质新能源的潮流。

山东龙力生物科技股份有限公司是首家生产二代纤维燃料乙醇并获得国家燃料乙醇定点生产资格的企业，纤维燃料乙醇按照“定点生产、定向流通、封闭运行”的模式向石油部门进行销售。

公司经过多年不懈努力，在产品研发、循环经济和生物质综合利用等方面取得了明显的竞争优势，实现了纤维素燃料乙醇规模工业化生产，被国家发改委列入“高技术产业化示范工程”，获得2011年国家技术发明奖二等奖。纤维乙醇相关技术取得十多项发明专利。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/92389.html