

力诺瑞特喜获“济南市2016年度质量管理成果特等奖”

5月26日-28日，由济南市质量管理协会（以下简称市质协）组织的“济南市2016年度群众性质量管理活动经验交流会”在济南举行。力诺瑞特飞跃QC小组、群策群力QC小组代表参加会议。



经过各位专家、评委的评定，力诺瑞特选送的“设计315压力机自动送料装置”和“外皮大板自动分离器的研发”两个成果在各单位选送的共计52项QC成果中脱颖而出，分别获得“济南市2016年度质量管理成果特等奖”、“最佳制作奖”、“济南市2016年度质量管理成果二等奖”三个奖项。



此次质量管理经验交流活动，首次在增加点评环节，对各单位提报项目成果进行点评，同时也指出各单位对QC活动管理技术、基本工具等内容的应用上的不足之处，并且首次设立特等奖，以鼓励各单位在QC活动的推进上所作出的突出贡献。

市质协各位领导对力诺瑞特集团在全面质量管理工作中所作出的努力表示肯定。通过参加本次交流活动中，更加坚定了力诺瑞特全面推进精益生产战略工作的信心，扎实开展全员创新及合理化建议提报活动，以实际行动将“工匠精神”转化为高效工作的方式、质量过硬的产品及交口称赞的口碑。力诺瑞特将以获得此次优秀成绩为动力，坚持不懈地开展全面质量管理活动，培养全员质量管理意识，为实现“全球光热行业第一品牌”的战略目标不断奋斗。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/94829.html>