

奇威特太阳能导热油锅炉系统示范工程

2015年全年能源消费总量43.0亿吨标准煤，煤炭消费量占能源消费总量的64.0%，水电、太阳能、风电、核电、天然气等清洁能源消费量占能源消费总量的17.9%。国家到2030年可再生能源要占能源总消费量的30%，重点发展太阳能、风能、生物质能。

奇威特太阳能锅炉系统充分利用太阳能并与常规的燃气锅炉相结合，既完成燃煤锅炉的改造，又可显著降低用户的运营成本，收到用户的欢迎。为煤改气提供一种切实可行的方法，在节能减排的大环境下，利用清洁能源的太阳能锅炉系统会得到推广和发展。

奇威特公司建立的传奇电气（沈阳）有限公司槽式太阳能采暖、工业用热项目，位于辽宁省沈阳市沈北新区，是国内规模最大的商业化槽式太阳能中温工业应用项目。于2014年11月正式运行。

（一）项目名称：传奇电气（沈阳）有限公司槽式太阳能采暖、工业用热项目

（二）建设日期：2014年11月建成投产

（三）项目地点：辽宁省沈阳市沈北新区

（四）项目建设规模：2.4蒸吨，集热器面积3345平方米

（五）使用单位

传奇电气（沈阳）有限公司，是由西门子（中国）有限公司和上海电气集团股份有限公司共同投资1.13亿元（其中：西门子占65%、上海电气集团股份有限公司占35%）。

（六）系统集成及施工单位

山东奇威特太阳能科技有限公司，是专业从事新能源产品研发、生产、销售、服务的高科技企业。主要生产产品包括：燃气热泵采暖/热水机组、太阳能锅炉、太阳能空调、太阳能采暖、太阳能热水、地源热泵及超低温空气源机组等。奇威特先后获得“国家能源科技进步三等奖”“华夏奖”“山东省建设技术创新一等奖”等多项荣誉，并获得国家产品发明专利，实用新型专利等150多项。

（七）项目建设条件

沈阳市属温带半湿润大陆性气候，全年气温在-29 -36 之间，平均气温8.3 ，全年降水量500毫米，全年无霜期183天。受季风影响，降水集中，温差较大，四季分明。太阳能资源较富区，太阳能辐照 5034 MJ/m²/a，日照时数2555 h。太阳能锅炉系统安装在厂房顶上，在冬季满足厂区的供暖，非采暖季满足工业用热，与原电加热设备配合使用。

（八）主要建设内容

采用太阳能导热油锅炉技术，选取3345平方米槽式太阳能集热器和智能控制系统。采暖季，利用太阳能集热器将加热管中导热油加热后利用换热器与采暖水换热替代原来的供暖公司供暖；非采暖季，利用太阳能集热器加热的导热油为生产用真空干燥罐提供热源，替代原来的电加热，导热油使用温度150 至160 。

（九）主要设备

槽式集热器、导热油循环泵、太阳能油水换热器、蓄能器、传热介质循环系统、控制系统等。

运行节能量

传奇电气（沈阳）有限公司槽式太阳能采暖、工业用热项目运行近两年来在节能减排方面取得了良好的成果，自运行起共节约煤碳约2900吨、减少二氧化碳排放量约7200吨、减少二氧化硫排放量约60吨、减少粉尘排放量约30吨。为奇威特太阳能中高温应用的篇章上又增添了浓厚的一笔。



传奇电气（沈阳）有限公司槽式太阳能采暖、工业用热项目实景图 1



传奇电气（沈阳）有限公司槽式太阳能采暖、工业用热项目实景图 2



传奇电气（沈阳）有限公司槽式太阳能采暖、工业用热项目实景图 2



传奇电气（沈阳）有限公司槽式太阳能采暖、工业用热项目实景图 2

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/96266.html>