

生物质颗粒机在燃料制作中的优缺点

目前市场上常见的生物质颗粒机有以下几种：环模颗粒机，平模颗粒机，冲压式颗粒机，立式环模颗粒机等。

大家在选择颗粒机时，往往不知道如何选择，也不懂的什么结构的颗粒机适合，究竟要选择用哪一种设备来制造生物质燃料颗粒呢？我们来分析一下各种颗粒机在他们制作燃料中的优缺点：

平模制粒机

缺点：

- 1.平行压轮两端不同步，造成无功磨损，锥形压轮成本高。
- 2.因模板支点在中心，四周受压，容易变形断裂。
- 3.压轮总成静止，物料比重轻，流动性差容易堆积起拱。
- 4.模板旋转物料产生离心力，造成物料不均匀堆积现象，导致设备闷车。
- 5.模板转速越高，物料离心力越大，所以平模制粒机必需低速运转，产量就会收到影响。

环模制粒机

缺点：

- 1.90度进料方式，比重较轻，流动性差的物料进料困难，易堆积。
- 2.比重轻的，流动性差的物料进入制粒室里面不易产生离心力，分布不均匀。
- 3.模具旋转使物料离心分布，但压轮静止，容易阻碍物料分布，不适合比重轻流动性差的能源行业制粒。
- 4.设备密封程度高，不易于散热，粗纤维造粒制粒室容易产生高温，使压轮油脂溢出，短时间造成损坏。

立式环模木屑颗粒机

优点：

- 1.模具立向，垂直进料，不起拱，并备有风冷系统，易散热。
- 2.模具静止，压轮旋转，物料离心，均布周边。
- 3.模具两层，双用均可，高产节能。
- 4.润滑独立，高压过滤，清洁畅通。
- 5.独立的出料装置，保证制粒的成型率。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/106711.html>