

## 木屑颗粒机养护知识

木屑颗粒机的通常性养护并不需求支付多少钱，通常仅仅简略的注油、螺丝栓的坚固、空隙调整等内容，有时候由于操作技术人员一时手懒或忽略，对制粒机缺少必要保护、养护引发机械设备损坏。

一、研磨：新木屑颗粒机或是更换新的模具压轮后正式使用前，必须进行充分合理地研磨。木屑颗粒机的模具压轮是热处理件，在热处理过程中，在模具的内孔产生一些毛刺，这些毛刺在木屑颗粒的压制中会阻碍物料的流动与成型。

二、检修与易损件更换：铝单板的劳动强度大，承载的负荷高，要在整个生产过程中对其实行不间断跟踪监测，电流、电压、响声、粉尘、颗粒状况、注油量大小，然后根据铝单板情况对症下药，及时处理故障，并快速更换有问题易损件，确保生产过程的连续性。

三、压轮的润滑与冷却：铝单板的压轮将木屑等原料挤压到模具的内孔中去，并将后面的原料推动前面的原料，以达到最终成型的目的。因此铝单板压轮的工作温度非常高，要及时合理地供油和热量散失能够有效延长压轮的使用寿命，增加压轮有效时间的工作产量。

一台好的木屑颗粒机设备要使其能长时刻高功能无故障的作业，需求配合科学的养护作业，这样能够保护设备的功能，延伸设备的运用寿命，科学的办法应当是每半年一个月养护一次，每半年大养护一次。木屑颗粒机的保护、养护十分重要，绝不能忽略这个重要环节。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/110255.html>