

## 影响生物质颗粒机寿命的因素

生物质颗粒机是以农作物秸秆或木屑为原料，经过生物质颗粒机压制而成颗粒燃料，在这里小编为大家介绍的是影响生物质颗粒机寿命有哪些因素：

1、物料的水分过低，加工产品的硬度太强，加工时设备动力消耗大，增加了企业的生产成本，降低了生物质颗粒机的使用工作寿命。水分过大不易粉碎，增加了锤片的撞击次数，同时由于物料的摩擦和锤片的打击而产生热量，使加工产品内部水分蒸发，蒸发的水分与粉碎出的细粉形成糨糊而堵塞了筛孔，减少了生物质颗粒机的排料。一般将产品原料如谷物、玉米秸秆等的粉碎产品水分均控制在14%以下。

2、在物料粉碎即将结束时，将少许麦皮拌合食用油并投入机器内，压制1-2分钟后停机，使生物质颗粒机的模具孔内充满油料，以便下次开机就能投料生产，既保养模具，又节约工时。生物质颗粒机停机后松动压轮调节螺丝，并清除残余料。

3、可在生物质颗粒机的进料口设置永磁筒、或除铁器，以免影响压轮、模具和中心轴的使用寿命。颗粒燃料在挤压过程中温度高达50-85℃，并且压轮在运转工作时承受较强的被动力，但又缺乏必要的、有效的粉尘保护装置，所以每隔2-5个工作日，必须清洗一次轴承，并加入耐高温油脂。生物质颗粒机主轴每隔一个月清洗加油一次，齿轮箱间隔半年就要进行清洗保养，传动部分的螺丝紧固更换应随时进行。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/115735.html>