

使用LED注意事项

1. 焊接温度在260 左右,时间控制在5S以内,焊接点离胶体底部在2.5mm以上,电烙铁一定要接地.
2. 请勿带电焊接LED.
3. 通电情况下,避免在80 以上高温作业,如有高温作业一定要做好散热

4. 静电:

所有与兰、绿、白、紫LED相关作业人员一定要做好防静电如:带静电环,穿静电衣,静电鞋.
带有线静电环时,静电环要接地.并且地线与市地线电位差不超过5V或者阻抗不超过25 .
作业机台及作业桌面均需加装地线.

5. 使用LED时电流最好不要超过20mA,最好使用15-19mA的电流.

6. 器件不可与发热组件靠得太近,工作条件不可超过其规定的极限.

7. 安装LED时,建议用导套定位,务必不要在引脚变形的情况下安装.

8. 在焊接温度回到正常以前,应避免LED受到任何震动或外力.

9. 如需要清洁LED,建议用超声波清洗LED,如暂时没有超声波清洗机可暂用酒精代替,但清洁时间不要超过一分钟.

注:勿用有机溶剂(如丙酮,天那水)清洗或擦拭LED胶体,造成发光不正常或胶体内部破裂,导致LED内部金线与芯片过接破坏.

10. LED在弯脚或折脚时请不要离胶体太近,应与胶体保持2mm以上的距离,否则会使LED胶体里面支架与金线分离,管脚在同一处的折叠次数不能超过三次,管脚弯成90°,再回到原位置为1次

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/11689.html>