

## 如何维护旋压机

旋压机在使用过程中呈现的毛病，有适当一部分是因为保护养护不及时所形成的，保护养护首要应留意以下几个方面：

- 1.对压片室及时清场。旋压机在接连作业数小时后，压片室内会充溢物料的细微粉末，这些细微粉末粘附在冲杆、冲杆孔及中模孔上，就会形成噪声、冲杆滚动不灵活、塞冲、甚至片重不稳及其他机械毛病，如冲杆开裂打坏加料器等。所以，在旋压机作业过程中应定时对压片室进行清场，建议每班次最少1次。
- 2.定时查看养护易磨损作业件。压轮、导轨、压片机冲模具等易磨损件应及时查看或光滑养护，做好设备的预防性保护。
- 3.置办备件。冲模具、中模顶丝、过桥板、加料器、导轨组件、上下压轮及轴等零件应根据出产状况置办一定量的备件，以备急用。青岛旭东工贸有限公司在旋压机保护方面现已做得很完善。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/124105.html>