生物质气化炉技术参数

技术、产品特点

秸秆气化炉，采用的是合理的炉体结构，其燃烧室与气化室混为一体，解决了热值低、效率低、污染严重等问题。FBR-200型秸秆气化炉，与众不同，它的最大优点是气体热值高、焦油含量低、运行费少，使用方便等特点。FBR-200型秸秆气化炉，与现有同类产品相比，其结构科学，性能优越，具有独特的技术先进性和创造性。它的内部是用特种材料制造，设有增温、再燃、再净化装置。

技术参数

1. 设备型号：FBR-200型
2. 配套功率： 10Kw
3. 燃气输出：>200Nm3/hr
4. 消耗电能：10kWh/hr
5. 原料消耗：1.5-2kg/m3（由秸秆而定）
6. 标准水耗：0.5 m3/hr （净化燃气）
7. 燃气热值：>5000kJ/Nm3
8. 焦油含量：<20mg/Nm3
9. 占地面积：30mx10m（含储气）
10. 主要设备：气化炉、净化塔、储气袋、增压机、粉碎机、加料装置等。
11. 送气气压：6kPa

适用范围

该产品广泛适用于各种废弃生物质，如秸秆、树枝、有机垃圾、粪便（晾干）等的气化处理。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/tech/12622.html