

氧化锆传感器在锅炉燃烧应用及注意事项

氧化锆传感器应用领域相当广泛，主要是对氧气的测量，像一些大型工业锅炉中都有这个元件，还有一些节能减排项目中也有氧化锆传感器的身影，今天OFweek Mall主要说一下再锅炉中应用的氧化锆传感器。

大型工业锅炉和窑都是高油耗的，企业为了获得高的投资回报和最低运营成本，必须保持运营的最高效率。锅炉中完全燃烧需要适当的燃料与氧气比率。通过在闭环反馈系统中使用氧化锆传感器测量排气/烟雾的氧气水平输出到控制器来优化和维持这一点，以控制输入混合物。当供应的燃料质量可能变化时（即来自不同来源的气体），这尤其有用。

所有燃烧过程都需要正确的氧气与燃料比，因为它直接影响锅炉效率。氧气太少会导致不完全燃烧产生有害排放物。设置锅炉燃烧过量氧气是减少排放的正常解决方案。

SST的氧化锆氧传感器可以帮助客户优化油、煤、燃气和生物质锅炉市场的锅炉燃烧效率。

不正确燃烧的结果包括燃料浪费、，有毒排放的增加和对燃烧系统的潜在损害。环境和财务影响很大。

SST的氧化锆氧传感器可帮助客户优化油、煤、燃气和生物质锅炉市场的锅炉燃烧效率。氧化锆传感器已被用于提供清洁燃烧并减少燃烧过程中的有害排放超过25年。将氧传感器插入锅炉烟道中以监测氧气水平，从而可以完全控制锅炉氧气与燃料的比率。

注意事项：当氧化锆传感器在温暖潮湿的环境中运行时，重要的是要使传感器保持在比周围环境更好的温度，特别是如果要测试的气体与腐蚀性成分混合。如果加热器在700摄氏度下运行，不会对传感器造成影响，这意味着当传感器或应用程序断电并且环境温度逐渐降低时，直到环境冷却下来后，才能将加热器断电。理论上，如果在非常潮湿的环境中工作，传感器应始终打开加热器，为了节约电能，可以保持在待机状态，通常为2V的加热电压。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/131088.html>