锂电池正极极片用什么检测设备好？

锂电池是能源设备中最关键的一个部位，应用领域广泛，比如移动电子设备、动力汽车等都会用到。因此，在这样的市场背景下，国家对锂电池行业准入门槛不断提高，锂电池的检测也变得十分重要，那么锂电池正极极片检测用什么锂电检测设备好呢？

测量原理：

锂电池正极涂布检测推荐使用多架跟踪测量技术；其测量原理是通过堕胎扫描架对涂布工艺的薄膜类材料进行同步跟踪测量，得出净涂量的面密度；

典型应用：

多架射线同步跟踪测量系统在锂电涂布工序应用时，前一架放置于涂布机放卷后、涂布前、进行基材或者单面的面密度测量、后一架放置在烘箱外、收卷前，沿着前一架的测量轨迹对烘干极片进行同点跟踪测量，然后使用后一架的面密度减去前一架的面密度，得到净涂量的面密度。

如果是双层涂布机，则可以使用三架同步跟踪测量系统。第一家用于测量基材，第二架用于同轨迹测量单面极片，第三架用于通轨迹测量双面极片，最后计算出单面净涂量和双面净涂量。

高同步性：

1、同步参数

涂布速度0~30m/min时，同步误差≤±mm

涂布速度3-0m/min~120/min时，同步误差≤±5mm

2、配置专业运动控制器和高精度编码器，确保同步精度；

自补偿功能：

1、设备在X/Y方向（X扫描方向、Y走带方向）均具有自动补偿功能，过程中滚筒等原因造成的同步丢失可以实时自动恢复；

2、走带方向编码器脉冲技数，可以实时补偿由极片张力拉伸和温度膨胀引起的前后设备之间的距离变化，保证同步跟踪稳定性

功能强大的控制软件：

1、信息丰富的界面，1#架、2#架、3#架界面由客户随意选择

2、同步跟踪误差实时显示在界面上

3、与客户MES对接，自动上传数据

4、CPK/MAX/MIN统计功能

5、软件与MIntab无缝对接

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/tech/131616.html