

钻尾螺丝应用技术及参数

1、BSD型和CSD型不锈钢圆头华司钻尾螺丝的选择：

通常情况下，6#（含）以下用2号尾，8#（含）以上用3号尾，8#、10#之规格长度在1/2（含）以下时，（平头称呼并为5/8（含）以下时），则做2号尾，其余10#以上超过此规格长度做3号尾，另平头BSD2、3号尾所需长度下限值为：

6#、8#：Z2——13.00mm Z3——16.00mm

10#：Z2——16.00mm Z3——19.00MM

12#：Z3——22.00mm

14#：Z3——25.00mm

2、不锈钢圆头华司钻尾螺丝长度：当称呼长在1-1/2in以内时为全牙，大于1-1/2in时为半牙，牙长为1-1/2in.

3、BSD型和CSD型螺钉简介：

（1）CSD型螺钉，是不锈钢圆头华司钻尾螺丝螺纹，其直径——螺距的组合近似于统一螺纹，以及不同开关的钻头端部，端部标记为2号或3号，其设计型式与不同的板材厚度条件相适应，CSD型螺钉不需要接受螺纹测量，但应符合标准规定的尺寸，一般在那些采用机螺钉螺纹比间距螺纹更有利的地方，就采用CSD型螺钉，CSD型螺钉公称长度等于或小于1.50in的螺钉应为全螺纹螺钉、头部下螺纹空白包括螺纹收尾在内，应为1个螺距，或更小。

（2）BSD型的不锈钢圆头华司钻尾螺丝应有间距螺纹以及不同形状的钻头端部，钻头常用2号或3号，其设计与不同的板材厚度条件相适应。当公称长度等于工小于1.50英寸时，都为全牙螺钉，头部下螺纹空的包括螺纹收尾在内，应为1个螺距，如可能应更小。

4、目前常见的不锈钢圆头华司钻尾螺丝头型有六角华司头（HW）、盘头（P）、沉头（F）。

5、牙型主要有BSD牙及CSD牙，它们的区别在于BSD牙型为自攻钉中AB牙的牙型，而CSD牙为机械牙。

6、参照标准：[SAE J78](#)、[DIN7504](#)。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/14115.html>