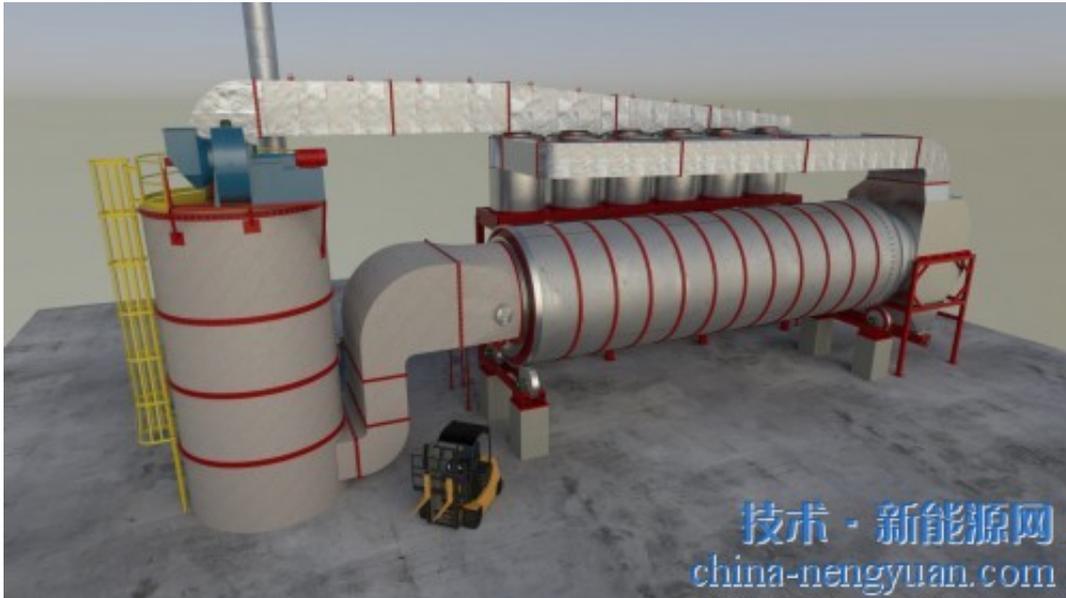


技术指南：生物质烘干机保养的15个要点



我们知道，预防性的维护和常规的安全程序可以使烘干机运行更长时间，更少的停机，显著延长您烘干机的寿命，并通过降低爆炸的风险，确保员工的安全。

以下是Thomson烘干机建议你在制定烘干机维修计划时考虑的一些事项：

- 1，烘干机滚筒需要每隔一到两年调整一次，以延长烘干机的使用寿命，并保持尽可能高的产量。
- 2，耳轴轮应该每隔一到两年调整一次。这有助于延长烘干机的寿命。
- 3，滚筒轨道需要定期重新铺设，以减少应力负荷和冲击振动。
- 4，定期更换密封圈，确保正确的密封，减少爆炸和火灾的风险，并使您的烘干机更有效。
- 5，定期更换轮毂，以减少烘干机系统的应力负荷和震动，这是非常重要的。
- 6，如果车头板有开裂的迹象，安装加劲环可以防止弯曲，防止车头板开裂。简单地修补裂纹并不能有效阻止导致鼓体裂纹的弯曲。
- 7，如果你的燃烧器不工作，一定要首先检查点火器和火焰传感器的问题。这通常是问题所在。
- 8，燃料使用量的变化可能表明密封处有泄漏。泄漏的密封件不仅会导致更高的燃料成本，还会增加火灾或爆炸的可能性。定期监测燃料使用情况和检查密封件，可以防止泄漏。
- 9，为新操作人员实施烘干机培训计划可以减少事故的发生，防止设备的滥用。使用前务必检查设备操作手册。
- 10，确保出口料斗后面的区域被适当地标记为危险区域，并在操作过程中加以限制。如果发生爆炸，压力积聚会导致出口料斗移动，对附近的工人造成危险。
- 11，在烘干机操作期间，靠近防爆板/门的区域应用绳子隔开，并显示适当的标识，将该区域标记为危险区域。压力会导致爆炸板/门从鼓上脱落，对该地区的工人造成危害。
- 12，危险标志应放在密封装置附近。在压力积聚的情况下，密封圈可能会破裂，给该区域的工人带来风险。

13，在设备运行过程中，必须将轴颈和轨道标记为危险区域，并严格控制其范围。耳轴和轨道是一个夹点，工作人员在这一区域工作时应多加小心，以防发生事故。

14，链条和链轮应有适当的警示标志，烘干机正常运行时应限制其区域。链条和链轮产生一个夹点，这对工人来说是一个潜在的危险。

15，电气承包商应在设备周围安装警示灯和喇叭，以发出烘干机自动关机的信号。这是烘干机最危险的状态，警告可以预防事故的发生。

这些提示是根据对Thomson烘干机工程师的采访整理而成的：研究和设计总监斯坦·汤普森；首席技术官乔什·汤普森；现场解决方案总监Mike Crow；还有烘干机设计工程师Becky Long。

本文是2019年粉尘安全周的一部分。

本文作者Cathryne Scharton是Thompson Dryers公司的公关总监。有任何技术问题请联系Thompson Dryers Field Solutions公司。

（原文来自：生物质杂志 新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/142817.html>