

软化水处理设备安装要求详细解析

软化水处理设备广泛应用于我国的工农业生产和生活等各个领域，仅工业锅炉一项，我国就有近50万台，从近年来有关部门的可靠统计中却发现一个令人心痛的结果：由于水质不良造成锅炉的事故率达25%且呈上升趋势。经过全面综合分析表明，其中一个原因就是操作人员水平低，使水处理设备长期处于不正确或不经济的运行状态。提高操作人员的素质的努力又常常是事倍功半，耗时耗力又难以解决根本问题。因而，最根本的解决办法在于寻求一种简便易用的水处理设备。

随着技术的进步及国家对环境保护的重视，社会对各种新型锅炉的需求日益增加，同时对锅炉给水设备也提出了更高要求，既要满足水质要求，同时必须运行稳定可靠，自动化程度高。

一、设备技术指标

- 1、原水硬度 $<12>8\text{m} \cdot \text{mol/L}$ 时，请事先声明)
- 2、出水硬度 $<0.03>$
- 3、工作水压 $0.20\text{-}0.5\text{MPa}$
- 4、工作电压 $\sim 220\text{V}, 50\text{Hz}$
- 5、工作温度 $0\sim 50$
- 6、原水浊度 $<5\text{度}>$
- 7、盐耗量 $<100>$
- 8、水耗 $\sim 2\%$
- 9、电耗

二、设计选型指南

1、设备选型

软化水设备的选型主要依据是需水量、原水硬度及适用场合

1)相同出水量的设备有多种型号，可根据实际用水情况选取。

2)原水硬度：

原水硬度 $3\text{m} \cdot \text{mol/L}$ 时，可以选时间控制型，按设备**产水量计；

原水硬度 $6\text{m} \cdot \text{mol/L}$ 时，可以按表中设备的**产水能力选型；

原水硬度 $8\text{m} \cdot \text{mol/L}$ 时，可按设备产水能力的平均值选型；

原水硬度 $8\sim 10\text{m} \cdot \text{mol/L}$ ，应按设备最小产水能力计算,或采用多级系统；

原水硬度 $10\text{m} \cdot \text{mol/L}$ ，须选用多级处理，一般两级处理可达到要求。

3)用水场合：如果配用热水锅炉或其他同类设备，可按设备**产水能力选型；如果向蒸汽锅炉供水，一般按锅炉蒸发量的1.2倍与设备产水能力匹配。

2、设计安装要点

设备本身结构简单、占地较小，所以在设计安装方面没有特殊要求。在设计安装时仅需注意以下几点：

- 1)设备需简单水平地基；距墙约250~450mm，可根据实际情况靠边角布置；
- 2)因为设备本身较轻，一般只需考虑设备所装树脂及水的重量即可；
- 3)进、出水管为标准法兰或螺纹连接,需固定支撑好,不能依托阀体做支撑，以防产生应力；
- 4)进水管上应装水压表。设备运行时有冲洗水排放，就近设置地漏或排水沟
- 5)盐水管：盐水箱应尽量靠近软化罐，盐水管越短越好；
- 6)排污管不要长于6米，不要装截止阀，出口不要高于阀体，终端开口以免产生虹吸，弯头越少越好；
- 7)在设备附近的墙上安置配电插座，应装有保险丝(一般不要装开关)，要求接地良好。

三、供货范围及现场安装要求

1、供货范围

本公司提供的全自动软化水设备供货范围包括多路阀体、控制器、电磁阀、树脂罐、盐罐、盐井、盐阀及主要管道管件(部分型号不含出水口电磁阀)。标准设备不包含树脂。参照说明书中的安装图，进出水口以外的部件由用户自备，具体情况请向销售商咨询。

2、现场安装要求

全自动软化水设备系统结构简单，安装时对现场的要求较低(安装技术情况可参见前文"设计选型")，有部分工作需要用户配合，主要的工作有：保证系统正常运行足够的水压、进水安装压力表；确保水源悬浮物含量低于软水器要求，如果进水悬浮物含量较高，应加装过滤器；提供系统要求的电源；提供设备安装所需水平地基。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/155396.html>