圆柱电池自动化解决方案助力动力电池智能制造

谈及圆柱电池，不少人第一时间想到的必是特斯拉，这其中一部分原因是因早年一篇名为“7000多节‘5号’电池拼成的特斯拉”的文章在各大资讯平台上疯传，该文将18650圆柱电池故意改为5号电池，用此噱头吸引了大批阅读量和传播量。特斯拉作为全球最知名的电动汽车品牌，因其至今一直沿用圆柱电池作为驱动电源，所以大众潜意识中已将圆柱电池与特斯拉联系在一起。

电动汽车常称新能源汽车，是当下最为火爆的热词。在国家推行的鼓励政策、消费者习惯变化、技术改进等各个因素共同作用下，新能源汽车的全面普及已是大势所趋，而随着新能源汽车市场需求缺口的打开，能源紧缺和全球环等保问题也直接推动了动力电池产业的高速发展。 动力电池作为纯电动汽车的唯一驱动元件，安全性是最大问题，因此，高品质的动力电池产品是新能源车企对下游动力电池制造和加工企业的唯一也是终极要求。

动力电池根据形态可以分为圆柱、软包、方形三类，而圆柱电池凭借超30年的商业化程度，工艺和自动化水平已非常成熟，生产良率高，加上自身能量密度高、一致性高、PACK成组后稳定性高、循环性能优越、可快速充放电、输出功率大等优势保证了其安装在车内后具有更高的安全性。这也是特斯拉选择它的重要原因之一。

随着市场对高品质电芯需求的增长，迫使动力电池生产厂商采用大规模高程度的自动化生产模式，国产动力电池生产设备的技术精度、自动化程度大幅提高。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/tech/156143.html