

除尘器布袋与龙骨的作用介绍

除尘器骨架在一定的除尘工作中按照一定的方式和原理进行生产和使用，在实际的使用中按照一定的制作标准和方式进行实际生产，当含尘气流切向进入过滤器的上部空间时，大颗粒及凝聚尘粒在离心力的作用下，沿筒壁旋落于灰斗，小颗粒粉尘被滤袋阻留。净化后的气体透过滤袋经花板上是滤袋导口汇集于清洁室而排入大气。当滤袋阻力降至下限时，反吹风机停止，又进入除尘状态。

除去的粉尘集中于灰斗，由排灰阀排出。当滤袋阻力达控制值上限时，反吹风机启动。气流由旋臂口吹入滤袋导口，阻挡过滤气流，改变袋内压力工况。引起滤袋振击，抖落积尘。除尘骨架是滤袋的肋骨，它应轻巧，便于安装和维护，骨架的质量直接影响滤袋的过滤状态和使用寿命。本公司运用进口设备生产，产品性能优越，规格齐全，制造的每一只骨架都能符合轻巧、光滑、挺直的要求;设计结构坚硬，使用寿命长;可根据客户需要特制。

制做标准：

- 1、除尘器骨架要求支撑环和纵筋分布均匀，并应有足够的强度和刚度，能承受滤袋在过滤及清灰状态中的气体压力，能防止在正常运输和安装过程中发生的碰撞和冲击所造成的损坏和变形。
- 2、拉簧式骨架要有足够的圈数和弹性，拉开后间距要均匀。
- 3、滤袋骨架所有的焊点均应焊接牢固，不允许有脱焊、虚焊和漏焊。
- 4、滤袋骨架与滤袋接触的表面应平滑光洁，不允许有焊疤、凹凸不平 and 毛刺。
- 5、滤袋骨架表面必须经过防腐蚀处理，根据不同需要进行电镀、喷塑或涂漆，如用于高温，其防腐蚀处理应满足使用温度的要求。

规格：圆形、椭圆形、扁形、信封形、其它根据客户要求定制的各种骨架。

原料：优质低碳钢丝、镀锌钢丝、不锈钢线材等。

结构：有多节式、文氏管、保护短管、下卸式、插接式、卡盘式等合理的结构方式。

表面处理：有镀锌、喷塑、防腐处理、表面有机硅喷涂等。表面有机硅涂层特别适用于大型发电机组的除尘器应用。

产品应用：广泛应用于冶金、建材、发电、化工、食品、垃圾焚烧炉等行业。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/156575.html>