VA-11S便携式测振仪的技术参数

VA-11S便携式测振仪是日本RION公司最新推出的内置FFT功能的便携式振动分析仪，便携式测振仪VA-11S采用了最新的电子技术和制造工艺，具有操作简单，可靠性好等特点，通过面版上的10个键即可完成所有功能的操作，可单手，也可双手操作。由于内置数字处理器，在振动表显示的情况下可同时显示振动的加速度（峰值、有效值、峰值因数），速度（有效值）和位移（峰－峰值）等5种测量结果，VA-11S测振仪更具有功能强大的时域分析和频域分析功能，FFT分辨率可达800线。对于想开展预测维修工作的用户来说，VA-11S便携式振动分析仪是最佳的入门级产品，用户只需进行简单的培训即可熟练使用仪器。随机附增Window2000版中文管理软件。

VA-11S 测振仪动分析仪 的仪器特点

* 采用数字处理器，可同时显示振动的加速度（峰值、有效值、峰值 因数）、速度（有效值）、位移值（峰-峰值）等5种测量结果；
* 16位A/D转换器，可达80dB动态范围。频域分析时，在测量范围 不变的情况下可以有很高的分辨率；
* 192×128点大屏幕EL背光液晶显示器。在环境光线比较暗的情况 下，可以使用液晶的背光；
* 可存储500组频谱图，FFT的分辨率可达800线，细化倍数达8倍；
* 可显示10组频率值，便于精密诊断；
* 可记录时域波形，进行回放分析；
* 数据可记录在PCMCIA卡上，通过计算机软件可在计算机上直接读出存储数据；
* 可进行无人管理的定时采样；
* 仪器重量为770g，可单手操作。

VA-11S便携式测振仪的技术参数

为保证带电线路上安装测振仪设备质量和安全，作业人员进入带电现场后，克服了160米高空作业心理压力大、个人携带负载重、淮河大跨越导线的坡度大等困难，成功完成了淮河大跨越杆塔导线上带电安装测振仪监测仪工作，仅用1小时11分在三相导线上完成了5台测振仪的安装任务。

连日来，安庆石化炼油一部Ⅰ套常减压装置运行一班班长由于从轰鸣的机泵运行声中，通过超常的听觉，及时发现和正确判断初底油泵对轮膜片故障，而被人们广为传颂。而在此10天前，这位“ 顺风耳 ”也曾因发现重大设备隐患，荣获炼油一部劳动竞赛领导小组的通令嘉奖。

4月21日凌晨2时许，安庆石化炼油一部Ⅰ套常减压装置运行五班班长郑按时到装置进行巡回检查。当他来到热油泵区时，从轰鸣的机泵运转声中，隐约感觉有一种异常杂音。于是，他立即检查每台机泵的运行情况，终于发现杂音来自初底油泵103/1。当他用测振仪和测温仪对该泵进行细致检测时，此泵的温度和振动均在正常范围内。有着多年操作经验的立即判断泵对轮处的膜片可能出现问题。此时，若不及时处理，初底油泵的故障一旦扩大，将严重影响“ 龙头装置 ”的安稳生产。事不宜迟，郑鹏一边立刻带领班组成员将泵103/1切换至备用泵运行，一边联系钳工人员前来检查消缺。后经钳工检查发现，该泵膜片已断成三块，仅有一片相连。由于郑鹏发现及时处理准确，从而将这起“ 千钧一发 ”的设备故障消除在萌芽状态。

测振仪特性描述

●工艺设计先进，具有功耗低、性能可靠、造型美观、使用携带极为方便的特点。
●按国标制造，测量值与国际振动烈度标准(ISO2372)比对可直接判定设备运行状态。
●高可靠性的环形剪切加速度传感器，性能远远优于压缩式传感器。
●具有高低频分档功能，在振动测量时，便于识别设备故障类型。
●备有信号输入功能，配接温度传感器，即可测量温度。
●备有信号输出功能，选配专用耳机，兼具设备听诊器功能；配接示波器、振动记录仪等，可用来监测、记录振动信息。
●测振仪按振动传感器与主机的连接方式分为一体式和分体式供您选择。
●适用于各类机械的振动、温度测量。技术指标传感器：一体式环形剪切型加速度传感器分体式电荷放大器内置剪切型加速度传感器测量范围：0.199.9m/s2(单峰值)（5或10～1KHz；1K～15KHz）速度0.01～19.99cm/s(有效值)（5或10～1KHz）位移0.001～1.999mm(峰峰值)（5或10～1KHz）温度0°C～400°C测量精度：振动5?个字温度1?个字显示方式：三位半液晶数字显保持特性：测量值自动保持，延时自动关机

测振仪测量与设备状态监测 1 选择测量参数：

908系列测振表可以测量四种振动参数（不改变传感器）。它们是： 振动位移(等效峰-峰值=真有效值?.828，单位: μm=1/1000mm) 振动速度（真有效值，单位：mm/s） 振动加速度(等效峰值=真有效值?.414，单位：m/s2) 振动高频加速度(等效峰值=真有效值?.414，单位：m/s2) 请按需要，选择合适的测量参数。

测振仪配接示波器,振动记录仪等,可用来监测,记录振动信息按振动传感器与主机的连接方式分为一体式和分体式供您选择。确定设备的修理周期，周期到了，或设备运行状况较差，通知检修人员进行设备的大修，有些设备也根据多年的经验，确定大小修周期，水泵一年为一个大修周期，每年生产高峰期，需较多冷却水时，对所有的泵组进行检修。而风机运行比较频繁，为了提高净化效率或保证电解槽的正常供料，检修周期可能定为半年，无论是按台时还是按年度确定大修周期的方法，都过于陈旧。要想从传统的维修模式中走出来，必须依靠先进的科学仪器作为检测手段

长臂板厚测振仪技术规范

- 测振仪用于覆铜层压板、印制线路板和其他板材的厚度测量
- 测量范围（mm）：0-25
- 测量行程（mm）：25
- 精度（mm）：0.001
- 喉深（mm）：500
- 台面尺寸（W譨）（mm）：900?50
- 供电：220V，50Hz，交流，单相
- 供气：0.6Mpa
- 机台外形尺寸（W譨譒）（mm）：900?50?50
- 机重（kg）：45kg
- 具有RS232接口，测量数值可以输给电脑，进行记录、分析、储存
- 可以设定超差值并有报警信

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/tech/15753.html