不锈钢多级泵超载原因分析及处理

如何处理不锈钢多级泵的过载问题。

首先，采用液压联轴器也可以防止泵过载，使不锈钢多级泵能在高压下工作。液压联轴器安装在不锈钢多级泵和电机之间。在正常工作状态下，液压联轴器将额定转矩从电机端传递到泵上。不锈钢多级泵的**压差由液力联轴器传递的**扭矩决定，液力联轴器传递的**扭矩由液力联轴器中的液体量来调节。当泵在高压下工作或与前级泵同时启动时，速度差在液力联轴器中滑动，只能传递一定的扭矩，减缓泵的转速。随着泵的发展，气体负荷逐渐减小，不锈钢多级泵逐渐加速到额定转速。

其次，采用机械自动调压旁路阀。旁路阀安装在不锈钢多级泵出口与进口之间的旁路管路上。该阀控制泵的出入口之间的压差，但不超过额定值。当压差达到额定值时，阀门在压差作用下自动开启，使不锈钢多级泵的出口和入口之间相互通讯，迅速减小了进出口之间的压差。此时，不锈钢多级泵在几乎没有压差负荷的情况下工作。当压差小于额定值时，阀门自动关闭，由前泵通过不锈钢多级泵抽气。带有旁路溢流阀的不锈钢多级泵可同时启动前泵，使机组操作简单方便。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/tech/157671.html