

怎样预防污泥干燥机的堵塞问题

干燥“堵塞”是由于干燥系统焊接不良使管内壁产生氧化皮脱落，或压缩机长期运转引起机械磨损而产生杂质或干燥系统在组装焊接之前未清洗干净等原因造成，那么作为污泥干燥机如何预防污泥这种干燥“堵塞”呢？

- 1.快开结构，污泥干燥机在瞬间定位卡，无需任何工具就可以很方便的组装和拆卸的污泥干燥机零件，操作方便，节省了大量的时间来处理与故障。
- 2.设置监视设备，成像设备，可以及时观察干燥状态位置，然后干燥状态传送到中控室监控机，使运营商能够把握的干燥状态，未能及时发现。
- 3.选择适当的过滤器，过滤器的进料溶液中的杂质，过滤网的选择与污泥干燥机入口通道和微孔过滤网眼直径通常是选择了污泥干燥机进入通道或孔隙大小的0.2倍。
- 4.驱动的高压泵的压力时，利用气体的压力，或复合污泥脱水机，污泥脱水机气流污泥脱水机和压力式污泥脱水机的双重功能，还没有达到用压缩空气干燥的干燥时的压力，直到在正常工作的高压泵的压缩。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/159215.html>