

节能温控设备主要技术参数

主要技术参数：

- 1、温控仪选用香港宇电AI系列PID智能温控仪，控制精度 ± 0.2 ；
- 2、中国军工单位提供配套的高效集束式不锈钢加热管，高效、节能、长寿无故障；加热功率12KW；
- 3、法国施耐德低压电器保证长期可靠运行，运行稳定；
- 4、配原装意大利科沛达（NM2/AE）泵，大流量(100L/Min)、高压力（3.4公斤），而马达功率只有0.75KW，节能；节能。稳定无故障；该泵在同级别的水泵中功率最小，扬程和流量都为最大，最节能；
- 5、保证特有阻垢配置，内部装有合金阻垢棒，通过不同金属的电位不同，高电位金属会向低电位金属释放电子，达到电位平衡。合金阻垢棒通过中和水中的镁离子、钠离子等金属离子（其实就是水垢的主要成分），使其显现中性（不带电状态），不互相吸引，达到不结水垢或延缓结垢的目的。即使结垢也是比较松散、蓬松的，且数量比较少，该技术已经取得国家实用专利，专利号为201020206220.7；
- 6、在水式模温机加热过程中，与加热管的加热表面接触的水，因为高温会产生气泡，时间越久，气泡聚集越多。如果不及时排出，势必造成加热管干烧。而常规的自动排气阀会因为水垢或固体物极容易堵塞、损坏。我公司特有自动间隔排气功能，通过设计、改进电气控制，通过控制电磁阀的定时开启，自动排气，同时为防止固体物堵塞或卡住电磁阀，在电磁阀进口特别增加一个精密过滤器，只有定期清理即可；
- 7、外围与模具联接的接口标准为 $1/2 \times 6$ 各一组。该接口可以根据贵公司要求制作，不增加任何费用。冷却水进出口全部是ZG1/2；
- 8、整机最高运行温度为 140 ，控制精度为 ± 1 以内；
- 9、该机型采用多项专利。并通过欧洲CE安全认证。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/15922.html>