

阳台壁挂式热水器系统配置特点

五星公司新型平板阳台壁挂式热水系统由高效平板集热器、储热承压水箱、防冻液双回路自然循环管件、辅助加热与智能控制仪、系统固定装置等构成。

1、高效平板集热器

高效平板集热器具有以下九大优点：

1) 安全可靠，减免维护

平板太阳能集热器盖板采用特种钢化玻璃，可承受1500公斤的静载和1040克钢球0.6米高自由落体冲击；

集热器流道采用纯铜管，耐腐蚀、能承压，杜绝“跑、冒、滴、漏”等故障；

与真空管易破碎、使用不当易炸管、胶圈老化易漏水，安全隐患大，导致整机系统无法工作的现象相比，第四代高效平板太阳能热水系统各部件的安全性、可靠性完全达到建筑要求，更适合安装于阳台和建筑外墙墙体；

集热器采用防冻、防垢导热介质，采用双循环加热系统，确保系统不结垢不冻堵，系统安全可靠；

独特的过热保护功能：当温度超过80度时，系统可以有效抑制温度继续上升，使系统得到保护，实现减免维护，确保系统安全、可靠；

采用全光谱高透过率的太阳能专用玻璃，非可见光红外及远红外光谱（能量占太阳能的45%以上）能够通过雪（霜）和玻璃，被芯板吸收并产生热量，使集热器表面温度上升，融化雪（霜），实现自清洁，确保在高寒地区冬季也能工作，彻底克服真空管太阳能“冬眠”现象；（提法不妥）

采用闭式、双循环、间接加热技术，集热系统选用介质，彻底解决防冻防垢问题。

2) 度身设计与建筑完美结合

平板太阳能集热器采用优化设计，可满足太阳能与建筑一体化要求，与建筑亲和力强，解决了防水、美观和承重等问题，可采取嵌入式、幕墙式、阳台壁挂式、落地式、平铺式、廊亭式等20多种和建筑结合的方案；

集蓄分离，各部件能够独立安装，管路及支架能够预留或预埋，便于安装；

储热水箱隐蔽在地下室、阁楼或楼梯间，不占室内空间，避免屋顶承重，对建筑没有伤害。

3) 寿命超长性能稳定

边框采用厚壁铝合金型材组合或镀锌板拉伸成型，密封材料采用耐候40年的橡胶材料，流道材质采用高密度无氧纯铜；

采用激光焊接等当今最先进的技术、设备和工艺，选用最耐腐蚀的纯铜等主辅材料，设计寿命可达30年，确保主机和系统持久耐用。

4) 跨代技术高效集热

采用德国真空磁控溅射金属陶瓷（CERMET）镀膜带，吸收率高达97%，红外发射率仅有5%，挑战太阳能光热转化比极限；集热效率高、得热量大；

高性能整体式吸热板芯，单位有效采光面积同比真空管太阳能提高40%以上，集热效率高（效率截距高达80%）；

防潮型超厚保温，热损失小；全年得热量比真空管太阳能多。

5) 物超所值性价比高

和欧美同质量产品相比，价格更便宜；

和国内真空管承压型产品相比，寿命高2倍，性价比优势显著。

6) 水质清洁利于健康

采用封闭式双循环系统，选择高纯度铜管，耐腐蚀，不产生铜锈；

不会滋生大肠杆菌和亚硝酸盐，水质清洁，利于健康。

7) 功能拓展用途广泛

第四代高效平板太阳能用途非常广泛，不仅可用于生产热水，还可以供热和供暖。

适宜家用、工厂、学校、医院、酒店、住宅小区热水、太阳能供暖、太阳能供热等等。

8) 承压运行，使用舒适

集热介质流通通道为全封闭金属流道（铜管），系统承压运行，耐腐蚀，泄漏少，机器故障率低；

采用顶水出水方式，水压大，使用方便、舒适；

出水温度稳定，不会出现热水短路现象。

9) 欧盟标准卓越品质

太阳能热利用行业技术标准有三类，由低到高依次为国内标准（GB/T19141），国际标准（ISO9806系列），欧盟标准（EN12975、EN12976）。

第四代高效平板太阳能执行的是最高标准：欧盟标准。

2、储热承压水箱

内置换热搪瓷承压水箱，介质流动阻力小，利于自然循环；

换热面积大、导热性好，提高热效；

采用柔性搪瓷技术，寿命超长；

水箱内胆防腐防垢，水质清洁卫生；

可承压运行，出水带压，洗浴舒适；

水箱以立式为主，进水出口具有减少冷热水混和功能，限制冷热水混掺，热水出水率高；

防干烧电辅助加热，微电脑控制；

保温层采用恒温高压定量一次性发泡，高温熟化处理，发泡均匀紧密，闭孔率高，保温效果好。

3、电辅助加热与智控系统

外表精致，显示美观，操作简单，功能齐全。

具有过热保护、漏电保护、加热保护、防干烧保护、温度检测等功能。

4、系统固定装置

固定装置分别将集热器安装在阳台上，水箱安装在阳台内的承重墙体上，系统与建筑物浑然一体，美观大方，实现了太阳能热水系统与建筑物的完美结合。

5、系统管路

循环管路沿程阻力小，介质流动顺畅，提高热换效率，有利于自然循环；

管路保温效果好、抗老化性强、安装维护方便、热稳定性强、运行平衡。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/21031.html>