

硬母线压弯器的应用

在变电检修工作中，更换硬母线(铝排)的情况时常遇到，有些硬母线需要依据拐角、垂直转弯等实际情况压弯。之前传统的方式一般有用锤头打、扳手硬压弯，过程费时费力，弯曲的弧度不易掌握，经常需要反复的调整弯度，而且砸出的弯度、结构、尺寸不一致，当三相母线并排时，高矮不等，外形不够美观。更主要的是打砸压弯的过程损坏铝排表面的材质，影响铝排的使用寿命。河北吴桥县电力局输变电工区技术人员通过不断摸索总结，制作了硬母线压弯器。

该压弯器结构轻巧，包括底座、固定夹板、两个固定螺栓、一个压弯操作手柄、刻度指示标牌，操作简单方便。

操作时，将压弯器底座固定于操作台(或根据现场实际情况固定牢固)，把铝排放入固定夹板内，根据实际情况测量出需要折弯处的长度，然后紧固夹板上的两个固定螺栓，使铝排保持稳定，确保铝排压弯的弧度更加精确。根据实际测量所需的角度对照下方的刻度指示标牌，转动操作手柄(并可以根据需要加长操作手柄，节省体力)，即可得到所需的弯度。这种硬母线压弯器不仅省时省力、一次成型，而且压出的弯外形美观、结构尺寸一致，还不损伤铝排的材质。

硬母线压弯器改变了以往用锤头打砸压弯的历史，避免了对铝排及加工器件的损伤，减轻了工作人员的劳动强度，缩短了工作时间，大大提高了工作的效率。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/37039.html>