

## 秸秆粉碎机的选择

农民朋友在选择秸秆粉碎机时，可以根据实际需要，从不同的角度来考虑。主要从以下几点：

### 一、根据粉碎原料来选择

以粉碎谷物饲料为主的，可选择顶部进料的锤片式粉碎机；以粉碎糠麸谷麦类饲料为主的，可选择爪式粉碎机；若是要求通用性好，如以粉碎谷物为主，兼顾饼谷和秸秆，可选择切向进料锤片式粉碎机；粉碎贝壳等矿物饲料，可选用贝壳无筛式粉碎机；如用作预混合饲料的前处理，要求产品粉碎的粒度很细又可根据需要进行调节的，应选用特种无筛式粉碎机等。

### 二、根据生产能力选择

一般秸秆粉碎机的说明书和铭牌上，都载有其额定生产能力(kg/h)。但应注意几点：一是所载额定生产能力是指特定状态下的产量，如谷物类饲料粉碎机，该状态是指粉碎原料为玉米，其含水量为储存安全水分(约13%)，筛片孔直径为1.2毫米。因为它是常用的最小筛孔，生产能力小，所以选择时应该考虑。二是选定秸秆粉碎机的生产能力应略大于实际需要的生产能力，否则锤片磨损、风道漏风等引起秸秆粉碎机的生产能力下降时，会影响饲料的连续生产供应。

### 三、根据配套功率选择

秸秆粉碎机器说明书和铭牌上均载有粉碎机配套电动机的功率千瓦数。它往往表明的不是一个固定的数，而是有一定的范围。有两个原因：一是粉碎原料品种不同时，所需功率有较大的差异，例如在同样的工作条件下，粉碎高粱比粉碎玉米时的功率就大一倍。二是当换用不同筛孔时，粉碎机的负荷有很大的影响。

#### 根据排料方式选择

粉碎成品通过排料装置输出，有三种方式：自重落料、负压吸送和机械输送。小型单机多采用自重下料方式以简化结构。中型粉碎机大多带有负压吸送装置，优点是可以吸走成品的水分，降低成品中的湿度，有利于储存，提高粉碎效率10 - 15%，降低粉碎室的扬尘度。

#### 根据粉尘与噪音选择

饲料加工中的粉尘和噪音主要来自粉碎机。选型时应对此两项环卫指标予以充分考虑。如果不得已而选用了噪声和粉尘高的粉碎机，应采取消音及防尘措施，以改善工作环境，有利于操作人员的身体健康。

#### 根据节能情况选择

根据有关部门的标准规定，锤片式粉碎机在粉碎玉米用直径1.2毫米筛孔的筛片时，每度电的产量不得低于48公斤。目前，国产锤片式粉碎机的每千瓦·小时产量已大大超过上述规定，优质的粉碎机已达每千瓦·小时70 - 75公斤。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/44213.html>