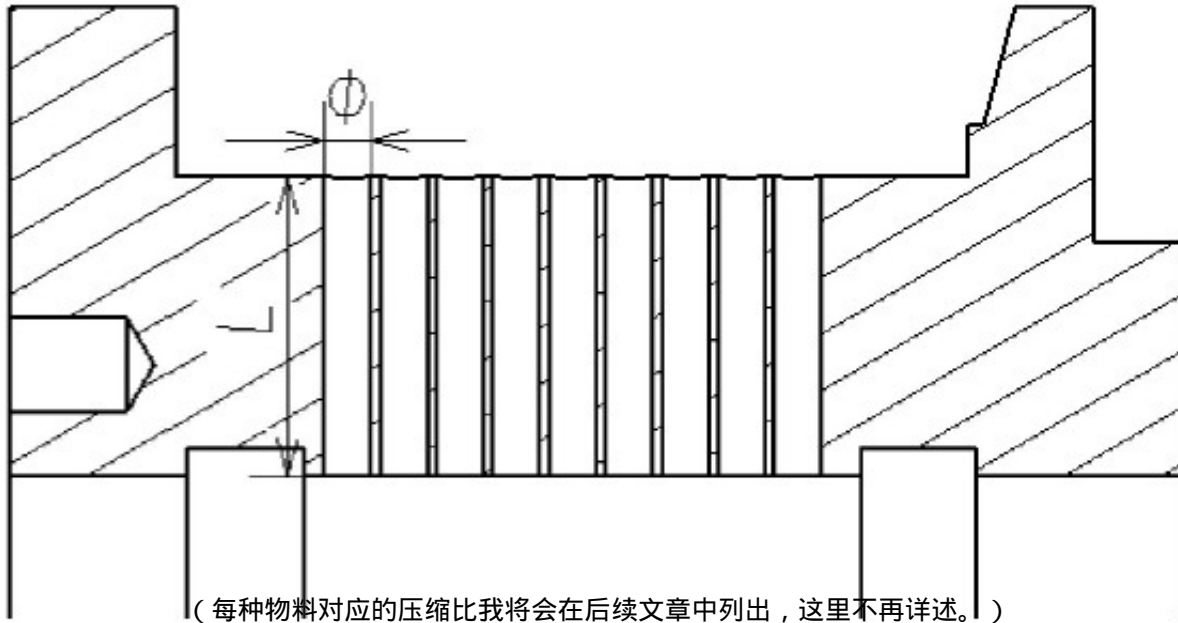


颗粒机环模的选择

环模是颗粒机的重要零件，其重要性可以用人类的心脏来形容。环模质量的好坏严重影响着机器每小时的产量、电耗以及产品的质量等，只有选择一个好的环模，才可以确保颗粒机正常稳步的生产。

市场上可供颗粒机选用的环模非常的多，质量又参差不齐，怎样选择一个适合自己机器使用的非常关键。下面我便根据自己平时的生产和使用经验来说说该如何选择环模，如果中间有不正确和不清楚的地方还请读者指出。

首先使用者应该根据自己生产原料的不同而选择最适宜的压缩比。所谓压缩比就是环模工作面上孔长度L与直径的比值，如下图所示：



其次是环模制作所使用的材料，以及热处理等问题。环模通常使用的材料有碳素结构钢、合金结构钢、不锈钢等经过锻压，车床加工、钻孔以及热处理等工序才能制成，每一个工序都至关重要，其结果影响着环模的使用寿命、产量和产品的质量。现在在市场上最受欢迎环模使用的材料是4Cr13,经过热处理其硬度能达到HRC50以上。



最后看模孔的粗糙程度，如果粗糙度过大的话将影响产品的成型，严重的话甚至会出现堵机、闷机的现象，如果这几方面还不可以做出选择的话就选择一个知名度大的厂家，毕竟只有厂家大产品才更有保障。



原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/45335.html>