

## 高温风机轴承温度过高的原因介绍

现在的工厂越来越多，工厂都在使用高温风机，这种产品的应用非常广泛，但是在使用它的时候会有轴承温度过高的现象，那么这种现象是什么愿意造成的呢？

- (1) 安装误差。两端轴承安装不同心或由于主轴安装定位的误差，造成非定位端轴承座端盖与轴承外环间隙太小，主轴受热膨胀后，轴承外环与端盖产生摩擦等都会导致轴承发热；
- (2) 润滑油量不足或过量。热风机多为循环油润滑，润滑站的油压和油温对轴承座温度有很大影响，一般稀油站的供油压力为0.15~0.2MPa,供油温度不超过40℃。应定期清洗油过滤器。同时，进油管和回油管距离机壳不宜太近，避免环境温度的辐射影响油温；
- (3) 轴承磨损严重，轴向及径向游隙过大。这主要是轴承使用时间过长，滚珠和保持架等磨损严重，需要更换；
- (4) 环境温度太高。高温风机的轴承座温度随环境温度的波动较大，工艺操作上的不稳定导致风温不稳定，从而影响轴承座温度是经常碰到的问题。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/60712.html>