好蓝膜是怎样炼成的

若来盘点2014上半年平板界发生的大事件，福建新越蓝膜新品发布会绝对有足够理由位列第一。“新越现象”走红了行业，也带来了争议：

第一，罕见的大资本投入。12亿元投资值不值？大资本砸醒了处于后春节假期的光热同仁；

第二，亚洲首条德国蓝膜生产线落户。这是否意味着“德国蓝膜中国造”，可以降低居高不下的进口蓝膜价格？

第三，蓝膜年产量500万m2。纵然平板使用量逐年增长，但行业能否消化掉如此大的产能？

不过，相比于质疑，使用者接下来更为关心的是产品性能指标是怎样的？能否全面替代质优价高的进口蓝膜？除德国进口设备外，还有哪些因素可持续保障产品质量？

看设备：世界顶尖镀膜设备保驾护航

“蓝膜成卷供应的难度在于，必须保证每平方技术指标都是稳定的。”新越销售负责人林晓介绍，“新越的蓝膜生产设备是亚洲首条从德国冯·阿登纳引进的，它采用大气对大气连续不间断生产方式，膜层生产有膜厚控制及吸收率监测系统、在线椭偏仪、反射测量仪等，可实时录入监测点，因此膜层性能稳定，可以成卷供应企业”。

目前，新越蓝膜生产基本以铝基为主，膜层宽度可到1250mm，厚度0.3mm—1.0mm，吸收率高于95%，发射率低于5%。

看工艺：磁控溅射和电子束蒸发灵活配置

“两种工艺可以保证新越根据膜系设计灵活调整工艺配置，可以做到兼顾致密度及速度，保证产量及稳定性”。

据了解，相比于国内单独的磁控溅射工艺，新越的生产工艺有两种：磁控溅射+电子枪蒸发束。第一条多功能金属带镀膜设备共有8个腔体，5个磁控溅射镀室及3个电子枪蒸镀室；第二条热吸收金属带镀膜设备共有9个腔体，8个磁控溅射镀室及1个电子枪蒸镀室。

正因此，新越膜系设计比较丰富。目前，蓝膜膜系已有8种。

看检测：最全测试设备全方位保证产品性能

“为让各企业使用到更加稳定的蓝膜，全面测试反映出产品性能指标，新越购置的测试设备堪称国内最全。”新越总工程师尚心德介绍到，分光光度计、膜厚测量仪、高倍电子显微镜、盐雾试验机、热老化箱等一系列测试设备，通过分析各个指标持续对膜层生产进行优化调整，力图提供最好的产品给下游厂家。

在此基础上，新越引进了目前世界上只有德国掌握的膜系设计软件，对膜系进行识别、分析、研究，以从源头保证设计的合理性。“这款软件对膜系设计要求非常高，假设膜系设计不太合理，那么软件就会无法识别”，尚心德总工如此介绍。

看合伙人：和世界著名太阳能研究所合作

“提供最好的产品给下游厂家使用，这是我们的底线”。

正是因此，新越生产的铝基蓝膜产品不但经过了“国家太阳能热水器质量监督检验中心”检测，所有指示均达到国家相关标准要求，并且跟德国世界最著名的太阳能研究所弗劳恩霍夫建立了合作关系，双方有膜系设计协议，新越所产出的膜层经过此研究所的检测，并通过了德国相关产品的质量认证。

看团队：膜系设计核心人员配置优化

“为有源头活水来”。为避免行业内人士思维模式被固化的现象，新越膜系研发生产的核心团队是从多个行业集合的精英，其总工程师从事军工真空工作40余年，是神州一到神州七的参与者之一。负责核心工艺磁控溅射和电子枪蒸发束的人员是德国工程师长期入驻，这两个工程师正是来自设备制造商冯·阿登纳。他们各自以全面系统的专业知识及经验服务于新越蓝膜产品的设计研发。

“德国蓝膜中国造”，新越从生产设备、测试设备及人员配置等各方面全方位保证了蓝膜品质，产品性能堪比甚至超越进口蓝膜，同时在价格上有所降低，打破了西方国家在这一领域的垄断局面。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/tech/66951.html