宁波材料所智能磁悬浮直驱门机系统成功商用

中国科学院宁波材料技术与工程研究所研制的智能磁悬浮直驱门机系统在绍兴安邦护卫大型金库重大工程项目中已连续稳定运行近1年，成功实现了商业应用。

该系统采用宁波材料所自主研制的磁悬浮直驱门机技术、车辆进出智能管控技术等多项创新技术，共包含4套磁悬浮直驱门机和1套车辆进出智能管控系统。其中，磁悬浮直驱门机单门最大行程达4.0m以上，单门移动件总重达900Kg以上，最大开门速度达1.5m/s以上，据国家一级查新机构的国际查新，该门机技术指标为国际领先，结构为国际首创。

车辆进出智能管控系统，具有全自动、半自动、手动等多种操作模式，设有车辆识别装置，可自动读取车辆信息并智能决策车辆进出权限，设有多级障碍物检测装置和行程限位装置，可有效防止高速运行的移动门体撞击行人或车辆；具有高效且可靠的防闯入、防跟随功能，可有效防止非法车辆尾随进入或乘机强行闯入。相关核心技术已申报发明专利，部分专利已获授权，并形成了相应的组合专利保护体系。

由于采用了磁悬浮直驱结构，该门机系统可以同时有效解决轨道磨损和速度受限这两大行业技术难题，可适用于各种行程、速度、负载，具有广泛的应用领域，尤其在重载、长行程应用中显示出独特优势。该磁悬浮直驱门机系统的保修期可达5年，远高于同类产品的1年保修期，同时还具有耐车辆非法强行撞击的特点(强行撞击后不会卡死，仅需对门体矫形即可正常工作)，不存在同类产品在非法强行撞击后的易卡死、难修理问题。

为促进磁悬浮直驱门机技术更好地实现产业化和商业化，宁波材料所制定了《Q/CNITECH 002-2015磁悬浮直驱门机》标准，并通过了GB/T 19001-2008和ISO 9001:2008国际质量体系认证，以及中国检验认证集团的第三方型式试验。

宁波材料所智能磁悬浮直驱门机系统的成功商用，标志着我国在高端自动门机领域取得了重大突破，有利于打破高端自动门机依赖进口的局面。该技术还可以应用于高档数控机床、激光切割、精密测量等智能制造装备领域，对带动磁性材料、直线电机、智能控制、装备制造等相关产业发展发挥重要作用。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/tech/74999.html