

M30车用甲醇汽油 河北省地方标准 (DB13/T 1480—2011)

1 范围

本标准规定了M30车用甲醇汽油的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和安全。

本标准适用于作为点燃式发动机汽车燃料的M30车用甲醇汽油的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 190危险货物包装标志

GB/T 259石油产品水溶性酸及碱测定法

GB/T 503汽油辛烷值测定法(马达法)

GB/T 511石油产品和添加剂机械杂质测定法(重量法)

GB/T 1792馏分燃料中硫醇硫测定法(电位滴定法)

GB/T 4756石油液体手工取样法

GB/T 5096石油产品铜片腐蚀试验法

GB/T 5487汽油辛烷值测定方法

GB/T 6283化工产品中水分含量的测定卡尔·费休法(通用方法)

GB/T 6536石油产品蒸馏特性测定法

GB/T 8017石油产品蒸气压测定法(雷德法)

GB/T 8018汽油氧化安定性测定法(诱导期法)

GB/T 8019燃料胶质含量的测定喷射蒸发法

GB/T 8020汽油铅含量测定法(原子吸收光谱法)

GB/T 11132液体石油产品烃类的测定荧光指示剂吸附法

GB/T 11140石油产品硫含量的测定波长色散X射线荧光光谱法

GB 12268危险货物物品名表

GB 13690化学品分类和危险性公示通则

GB 17930车用汽油

GB 19592车用汽油清净剂

GB/T 23510车用燃料甲醇

SH 0164石油产品包装、贮运及交货验收规则

SH/T 0174芳烃和轻质石油产品硫醇定性试验法 (博士试验法)

SH/T 0253轻质石油产品中总硫含量测定法 (电量法)

SH/T 0689轻质烃及发动机燃料和其他油品的总硫含量测定法 (紫外荧光法)

SH/T 0693汽油中芳烃含量测定法 (气相色谱法)

SH/T 0711汽油中锰含量测定法 (原子吸收光谱法)

SH/T 0712汽油中铁含量测定法 (原子吸收光谱法)

SH/T 0713车用汽油和航空汽油中苯和甲苯含量测定法 (气相色谱法)

SH/T 0741汽油中烃族组成测定法多维气相色谱法

DB13/T1286钢质甲醇汽油储罐内防腐工程技术规范

3术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

抗爆指数antiknock index

研究法辛烷值 (RON) 和马达法辛烷值 (MON) 之和的二分之一。

3.2

M30车用甲醇汽油 M30 methanol gasoline for motor vehicles

在汽油组分油或车用汽油 (符合GB 17930规定) 中加入27%~30% (体积分数) 车用燃料甲醇 (符合GB/T 23510规定) 和添加剂后形成的产品。

注: M为甲醇英文methanol首位字母大写。

4分类和标识

4.1产品分类

M30车用甲醇汽油按研究法辛烷值分为90号、93号、97号三个牌号。

4.2产品标识

M30车用甲醇汽油按产品分类应标明下列标识: M30/90号汽油、M30/93号汽油、M30/97号汽油。

5技术要求

M30车用甲醇汽油技术要求见表1。

表1 技术要求

项 目	质量指标			试验方法
	90号	93号	97号	
甲醇含量% (体积分数)	27~30			见附录 A、参见附录B
抗爆性:				
辛烷值 (RON) 不小于	90	93	97	GB/T 5487
抗爆指数 (RON+MON)/2 不小于	85	88	报告	GB/T 503、GB/T 5487
铅含量 [*] /(g/L) 不大于	0.005			GB/T 8020
馏程:				
10%蒸发温度/℃ 不高于	70			GB/T 6536
50%蒸发温度/℃ 不高于	120			
90%蒸发温度/℃ 不高于	190			
终馏点/℃ 不高于	205			
残留量/% (体积分数) 不大于	2			
蒸气压/kPa				
11月1日至4月30日 不大于	88			GB/T 8017
5月1日至10月31日 不大于	80			
实际胶质/(mg/100 mL) 不大于	5			GB/T 8019
诱导期/min 不小于	480			GB/T 8018
硫含量 [*] /% (质量分数) 不大于	0.015			SH/T 0689、GB/T 11140、SH/T 0253
硫醇 (需满足下列条件之一):				
博士试验	通过			SH/T 0174
硫醇硫含量/% (质量分数) 不大于	0.001			GB/T 1792
铜片腐蚀 (50℃, 3 h)/级 不大于	1			GB/T 5096
水溶性酸或碱	无			GB/T 259
机械杂质	无			目测 [*]
水分/% (质量分数) 不大于	0.15			GB/T 6283
苯含量 [*] /% (体积分数) 不大于	1.0			SH/T 0693、SH/T 0713
芳烃含量 [*] /% (体积分数) 不大于	40			GB/T 11132、SH/T 0741
烯烃含量 [*] /% (体积分数) 不大于	30			GB/T 11132、SH/T 0741
锰含量 [*] /(g/L) 不大于	0.016			SH/T 0711
铁含量 [*] /(g/L) 不大于	0.01			SH/T 0712
低温抗相分离性能 (-20℃, 4 h)	清亮透明, 无相分离			见 6.1
常温遇水抗相分离性能 (加水0.15%, 4 h)	清亮透明, 无相分离			见 6.2
注: 1 不得人为加入含铅含铁的添加剂, 加入的车用汽油清净剂应符合GB 19592要求, 金属腐蚀抑制剂等添加剂的加入应符合有关规定要求。 2 在有异议时, 以SH/T 0689方法测定结果为准。 3 将试样注入100 mL玻璃量筒中观察, 应当透明, 无悬浮和沉降的机械杂质及水分。在有异议时, 以GB/T 511方法测定结果为准。 4 在有异议时, 以SH/T 0713方法测定结果为准。 5 在有异议时, 以GB/T 11132方法测定结果为准。 6 锰含量是指车用甲醇汽油中甲基环戊二烯三羰基锰 (MMT) 形式存在的总锰含量, 不得加入其他类型的含锰添加剂。				

6 试验方法

6.1 低温抗相分离性能

取试样各200mL分别置于2只250mL具塞量筒中,将容器垂直放置于已调至-20 (允许温差 ± 2)的冰箱中,4h后取出观察。

6.2 常温遇水抗相分离性能

取试样各200mL,分别置于2只250mL具塞量筒中,分别加入0.3mL蒸馏水振荡约2min。常温下垂直放置4h后观察。

6.3 其他项目试验

其他项目试验按表1中所列方法进行。

7 检验规则

7.1 组批和取样

7.1.1 以同一原料、配方、工艺条件,产品每生产一罐或釜为一批。

7.1.2 取样按GB/T 4756进行,取样4L,其中检验2L和留样2L。如车用甲醇汽油中含锰,取样时应避光。

7.2 出厂检验

7.2.1 产品应由生产厂质检部门按本标准检验合格,签发合格检验报告后方可出厂。

7.2.2 出厂检验项目为表1中的甲醇含量、馏程、蒸汽压、实际胶质、铜片腐蚀、水溶性酸或碱、机械杂质、水分、低温及遇水抗相分离性能。

7.3 型式检验

7.3.1 在下列情况之一时应进行型式检验:

- a) 新产品或者产品转厂生产试制定型鉴定时;
- b) 正常生产每年一次;
- c) 正式生产后,如结构、材料、配方、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- d) 产品停产半年以上恢复生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- f) 国家质量监督部门提出要求时。

7.3.2 型式检验项目为表1中规定的全部项目,样品应从出厂检验合格的产品中随机抽取。

7.4 判定规则

出厂检验、型式检验如有一项不合格,则判定该批产品不合格。

8 标志、包装、运输、贮存及安全

8.1 标志、包装、运输、贮存及交货验收按SH 0164、GB 12268、GB 13690和GB 190规定进行。

8.2 本产品在运输、贮存、加注过程中应使用专用的管道、容器和机泵,并且这些储罐、泵、管线、计量器的密封件和材质应适应甲醇汽油的要求。储罐应符合DB13/T 1286有关规定,采取相应的防腐措施。

8.3 凡向用户销售符合本标准的M30车用甲醇汽油,所使用的加油机泵和容器上应标志4.2规定的标识,并应标在消费者易看到的地方。

8.4 本产品出厂后,贮存期为三个月。

8.5 本产品在贮存、运输、使用过程中,要保证管道、容器、机泵和油箱整个系统干净和不含水,并防止外界水的进入。如果发生相分离,分出的水相应进行专门处理。

8.6 本产品属于危险品3类易燃液体,主危险性为易燃,次危险性为有毒,安全管理应按照国家危险化学品有关规定执行。

8.7 本产品在装卸与加油时,尽量减少蒸汽的挥发。配制,装卸,加油人员应做相应防护措施,不允许口腔、眼睛、皮肤接触本产品,避免吸入有害蒸汽。

8.8 本产品着火时应用沙子、氟蛋白抗溶泡沫灭火剂、石棉布等进行扑救。本产品溢出时,应进行专门处理。

8.9 本产品只用于作点燃式内燃机的燃料,不得作其它用途。

原文地址: <http://www.china-nengyuan.com/tech/76747.html>