

3万吨/年催化湿式氧化处理糖精生产废水装置开车



近日，由中国科学院大连化学物理研究所提供催化剂和工艺技术建成的3万吨/年催化湿式氧化处理糖精生产废水装置，在天津北方食品有限公司开车成功。这是该所继深圳市危险废物处理站有限公司（处理规模：0.8万吨/年，2007年1月开车）和万华化学集团股份有限公司（处理规模：1.6万吨/年，2013年1月开车）催化湿式氧化处理高浓度难降解有机工业废水装置后取得的又一进展。

本套装置针对1-3万mg/L COD（化学需氧量）的高浓度难降解糖精生产废水，COD去除率高达90-95%，COD减排量相当于300万吨/年的生活污水处理厂，具有占地面积小、COD去除率高、出水可生化性高及处理过程可实现自热，节能效果明显的优点。其中催化剂及工艺技术由大连化物所开发，工艺设计由大连大化工程设计有限公司承担，是目前国内最大的采用自主研发催化剂处理高浓度难降解有机工业废水的装置。

天津北方食品有限公司是专业生产食品添加剂的厂家，系国家发改委批准的五家国家定点糖精生产企业之一。糖精生产过程中原料种类多、工艺复杂，因而其排出的废水成分复杂，COD高、色度深，属于高浓度难降解有机工业废水，糖精生产废水的处理一直制约着企业的生产规模。2013年12月，天津北方食品有限公司委托大连化物所对其糖精生产废水进行了小试试验并进行工业化放大。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/78169.html>