

240t/d固体热载体粉煤低温热解中试装置实现满负荷稳定运行



近日，中国科学院工程热物理研究所科研人员经过数日调试，240吨/天固体热载体煤低温热解中试装置实现满负荷稳定运行，这是国内首次实现10万吨/年规模的循环流化床粉煤热解装置满负荷运行，为中科院战略性先导科技专项“低阶煤清洁高效梯级利用关键技术与示范”又一重要进展。

240吨/天固体热载体煤低温热解中试装置通过独创的固体物料加热、物料循环控制、热解炉排焦等手段，成功控制了固体热载体燃烧床和热解床的能量和物料交换，实现了双床的有机耦合。稳定的热解炉料位，阻断了高温煤气的反窜，降低了热解炉扬尘及油品含尘率。

240吨/天固体热载体煤低温热解中试装置于2014年5月完成工程设计，9月底完成中试装置的建设，10月至11月进行了联合调试，负荷达到120吨/天，打通了部分负荷下的工艺流程，得到了半焦、焦油和热解气产品；2015年，研究人员针对前期暴露出的问题，经过两次完善整改，先后对关键设备和部分系统进行调试以及再次改造，10月至11月再次联合调试，最终实现了满负荷稳定运行。本次满负荷调试运行，确定了固体热载体粉煤热解工艺的关键技术参数和运行参数，取得了满负荷下的产品数据，为中试装置的性能测试考核以及完成满负荷连续稳定运行168小时的目标奠定了坚实基础。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/87759.html>